

Kit snodo SNDTRIAL Note di assemblaggio e installazione

1. GENERALITA'

Il kit snodo SNDTRIAL è studiato per consentire l'installazione del rivelatore compatibile in punti dove sono richiesti:

- Possibilità di regolazione dell'inclinazione in verticale /orizzontale.
- Posizionamento a 90°.
- Passaggio cavi di collegamento protetti all'interno.
- Eccezionale robustezza per notevole stabilità nel tempo.

2. NOTE GENERALI GENERALI

Riassunto delle tipologie di installazione dello snodo in base alle altezze di fissaggio e al tipo di rivelatore utilizzato.

2.1 Installazioni possibili con staffa inclinata a 6° in dotazione con il rivelatore

- Fissaggio diritto a 1m TRIAL in versione cablata e 485 (senza snodo e senza staffa a 6°).
- Fissaggio da 1m a 1.5 m con staffa a 6° TRIALH e TRIAL485H (senza snodo).
- Fissaggio a 1m ad angolo TRIAL in versione cablata e 485 (senza snodo e senza staffa a 6°).
- Fissaggio ad angolo da 1m a 1.5 m con staffa a 6° TRIALH e TRIAL485H (senza snodo).
- Fissaggio diritto a 2.1m con staffa a 6° per TRIAL in versione cablata e 485 (senza snodo).
- Fissaggio ad angolo a 2.1m con staffa a 6° per TRIAL in versione cablata e 485 (senza snodo).

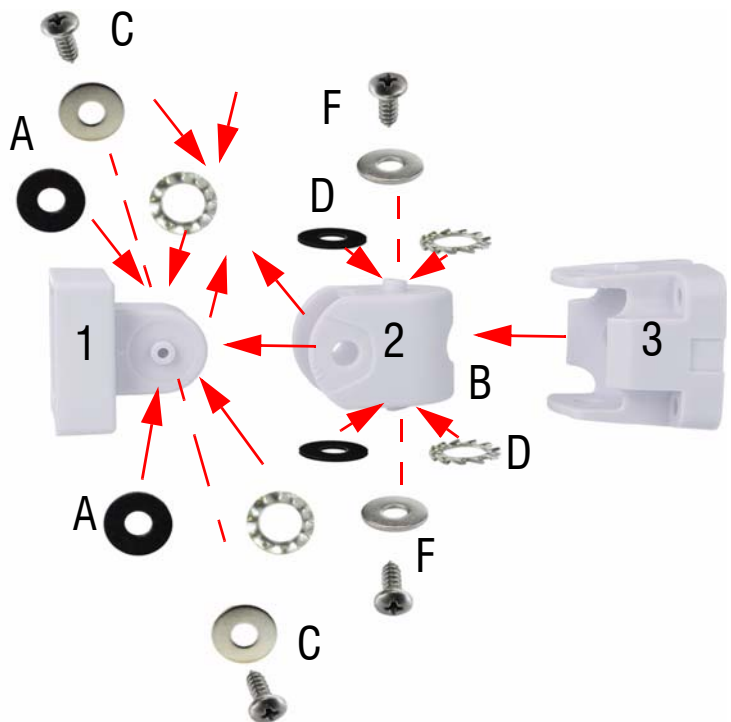
2.2 Installazioni possibili con snodo SNDTRIAL

- Fissaggio a snodo qualsiasi altezza solo per TRIAL in versione cablata e 485 con rotazione sino a $\pm 45^\circ$ e brandeggio max $\pm 45^\circ$ (uso snodo obbligatorio per altezze da 2.1m a 3m massimi).
- Fissaggio con snodo a 90° per TRIAL in versione cablata e 485 oppure TRIALV e TRIAL485V (modello particolare con lente a tenda verticale) a qualsiasi altezza sino a 3m max rotazione 90° (dx o sx a seconda montaggio apposita staffa) e brandeggio max $\pm 45^\circ$.

3. ASSEMBLAGGIO DELLO SNODO

Seguire le descrizioni indicate con le lettere dalla A alla F.

- A** Posizionare su ambo i lati la rondella in gomma **oppure** in metallo mantenendola perchè non cada.
- B** Innestare il blocco centrale 2 sul n.1 agganciandolo mantenendo in mezzo le due rondelle.
- C** Posizionare esternamente la rondella in metallo, mantenendola perchè non cada e fissarla con la vite autofilettante.
- D** Posizionare su ambo i lati la rondella in gomma **oppure** in metallo mantenendola perchè non cada.
- E** Innestare il blocco 3 sul centrale 2 agganciandolo mantenendo in mezzo le due rondelle.
- F** Posizionare esternamente la rondella in metallo, mantenendola perchè non cada e fissarla con la vite autofilettante.



Nota: nel kit di montaggio sono fornite anche 4 rondelle autobloccanti in metallo, da utilizzare in alternativa alle rondelle in gomma, caso sia necessario un blocco più deciso dello snodo.

Vista dello snodo assemblato con il dettaglio del passaggio del cavo.

La freccia indica le rondelle di gomma speciale facenti la funzione di frizione. Vedi nota.

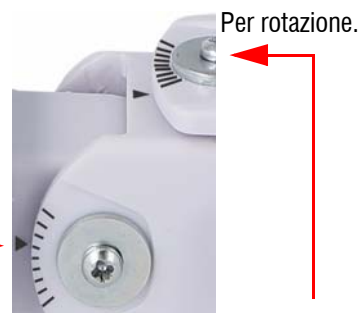
Staffa per fissaggio a 90°. Da assemblare sostituendola al pezzo terminale dello snodo assemblato come indicato più avanti.

Passaggio del cavo protetto dal corpo dello snodo.

Base del rivelatore da installare.



Per brandeggio.



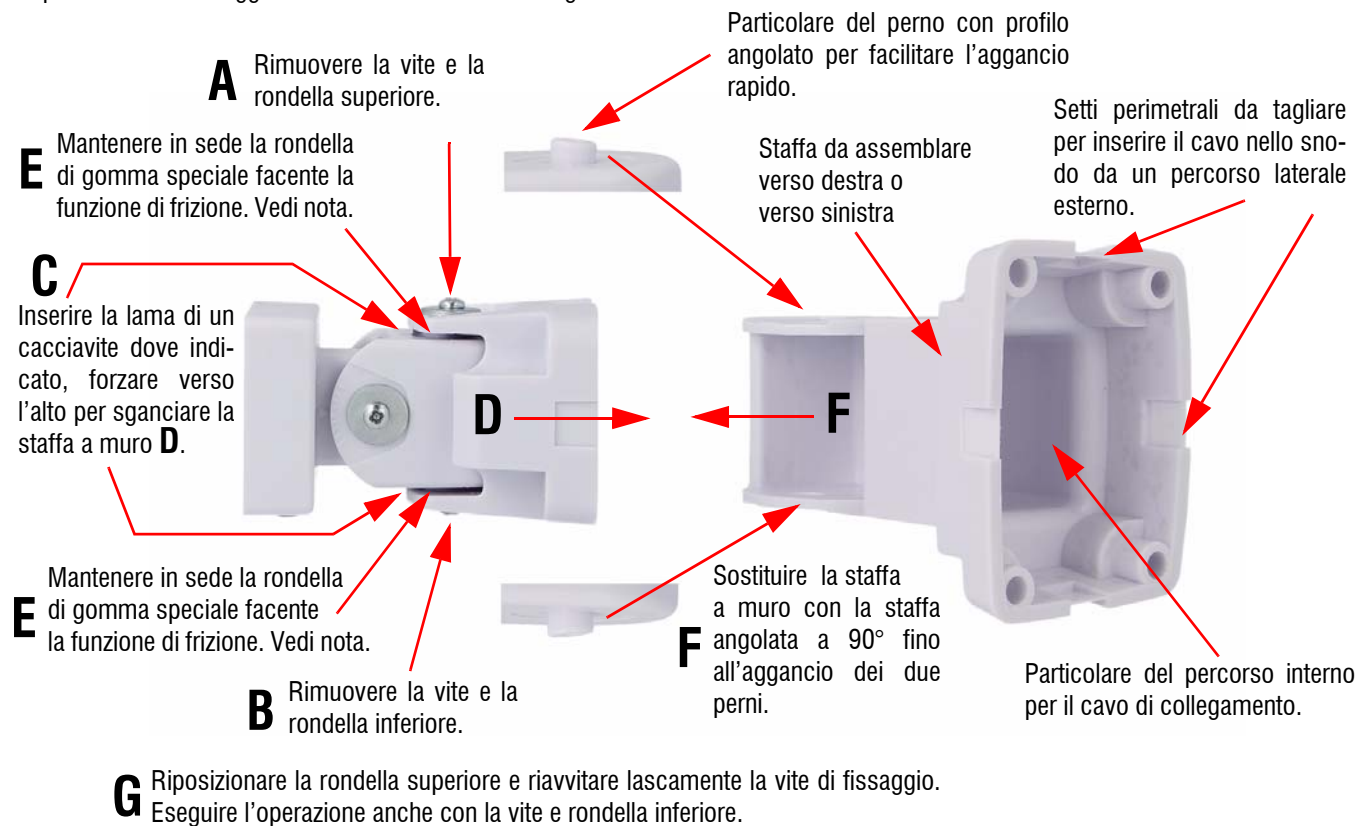
Ogni tacca dello snodo equivale a 10° sia in rotazione che brandeggio, in via approssimativa si può indicare che con l'uso dello snodo:

- a 1m in caso di TRIAL il brandeggio va tenuto sulla tacca centrale.
- a 1m in caso di TRIALH il brandeggio va inclinato verso il basso di circa 1/2 tacca rispetto a quella centrale.
- a 2.1m il brandeggio TRIAL -TRIALV va inclinato verso il basso di circa 1/2 tacca rispetto a quella centrale .
- a 3m il brandeggio TRIAL -TRIALV a inclinato di circa una tacca verso il basso rispetto a quella centrale.

Quando si indica il prodotto TRIAL si fa riferimento anche alla versione con interfaccia seriale 485.

Nota: quando si usa un rivelatore dotato di lente a protezione verticale (mod. TRIALV , TRIAL485V o TRIALRFV) e si usa la staffa a 90° è necessario applicare rispetto al centro rotazione corrispondente ai 90° una ulteriore rotazione di circa 5° verso l'esterno della parete da proteggere corrispondente all'inserzione della freccia tra la tacca centrale e la prima tacca verso l'esterno.

Sequenze di assemblaggio dello snodo con la staffa angolata a 90°.



Nota: le quattro viti dello snodo si dovranno fissare stabilmente solo al termine della fase di orientamento del rivelatore per ottenere la migliore protezione richiesta. Durante questa fase le quattro rondelle in gomma speciale garantiscono la giusta frizione durante il movimento del rivelatore. Nel kit di montaggio sono fornite anche 4 rondelle autobloccanti in metallo, da utilizzare in alternativa alle rondelle in gomma, caso sia necessario un blocco più deciso dello snodo.