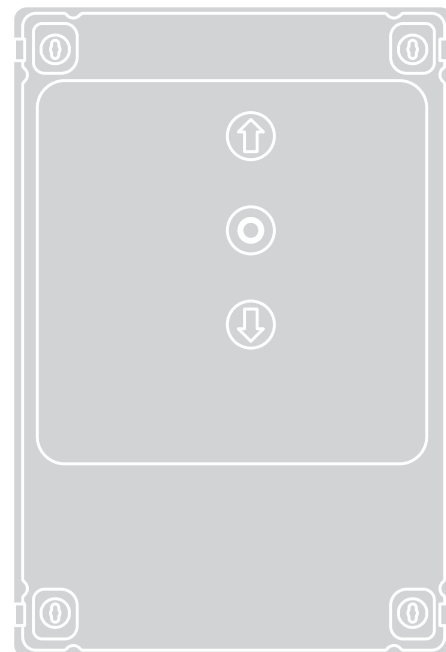


Nice

DPRO924

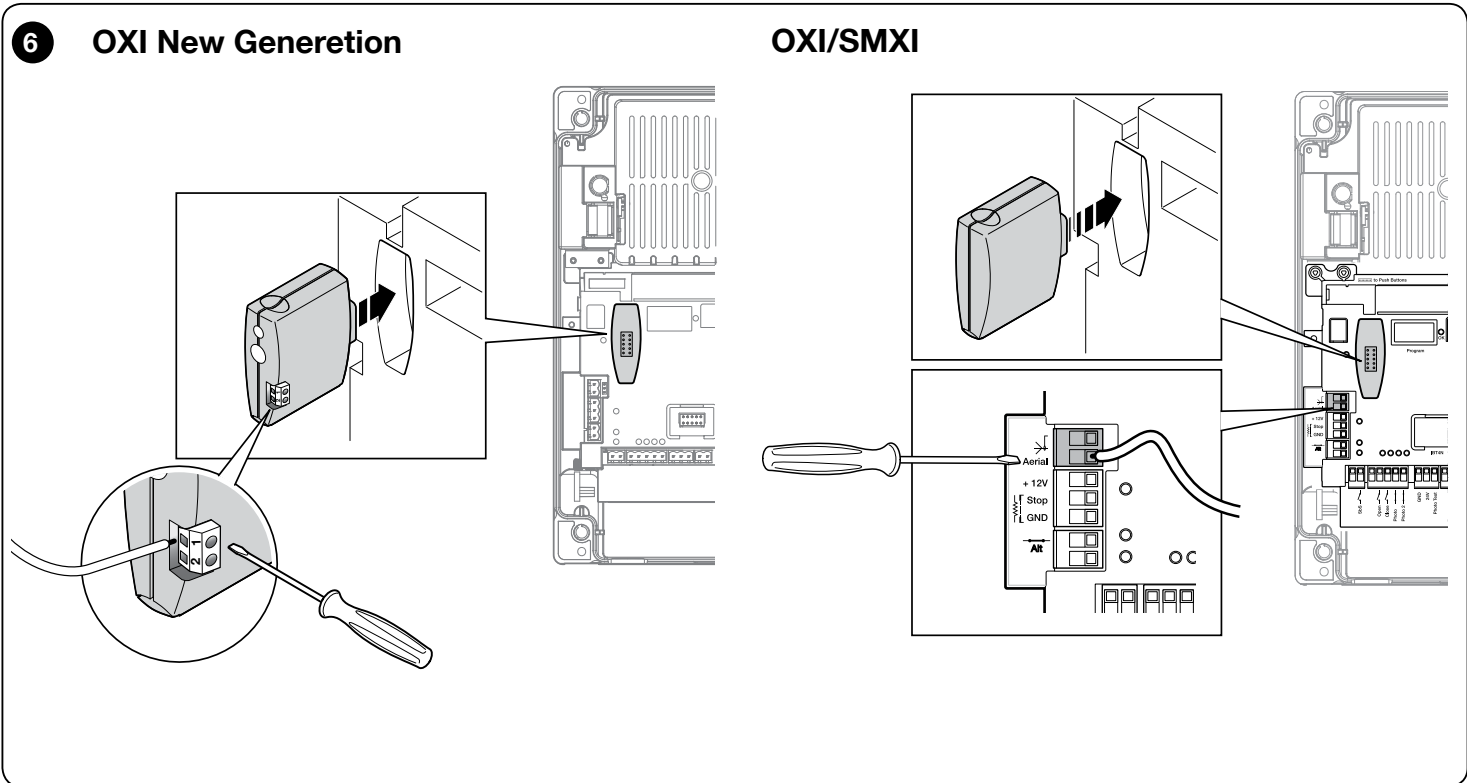
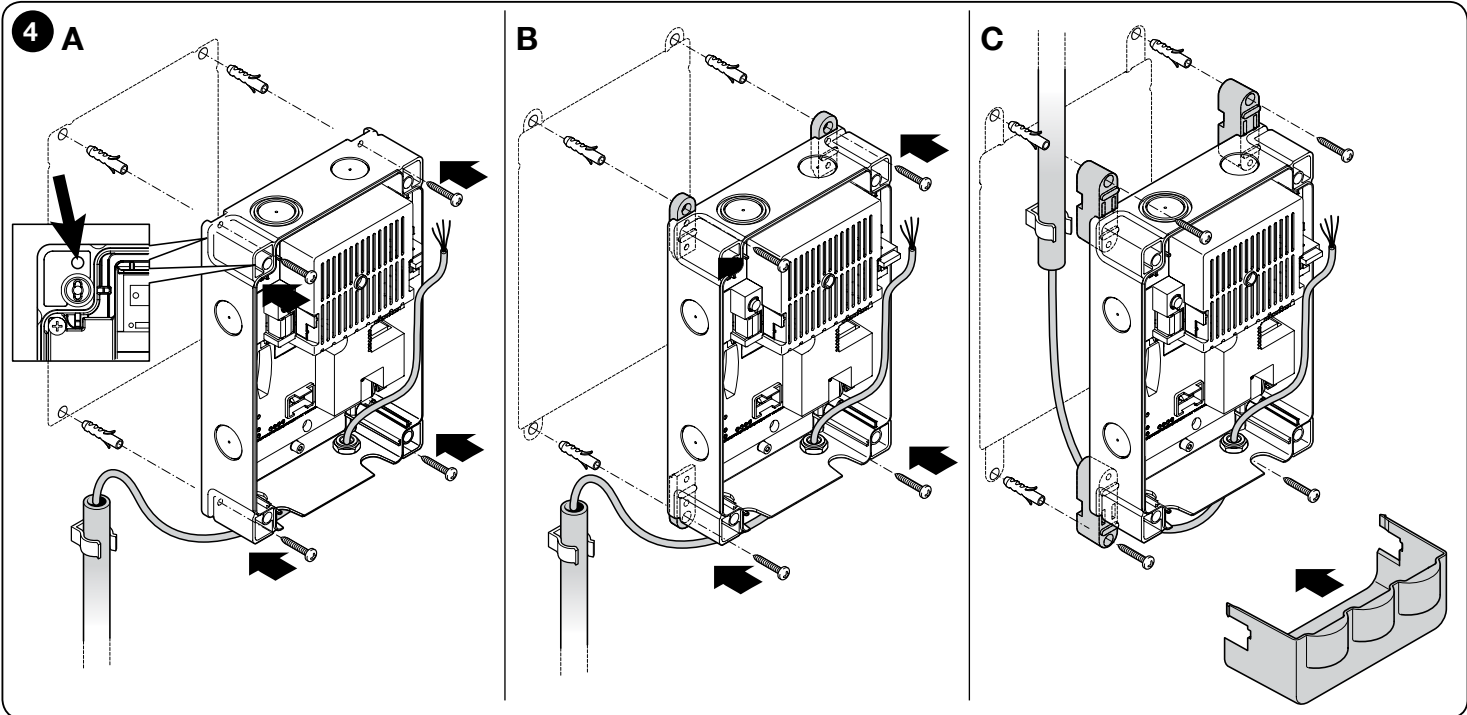
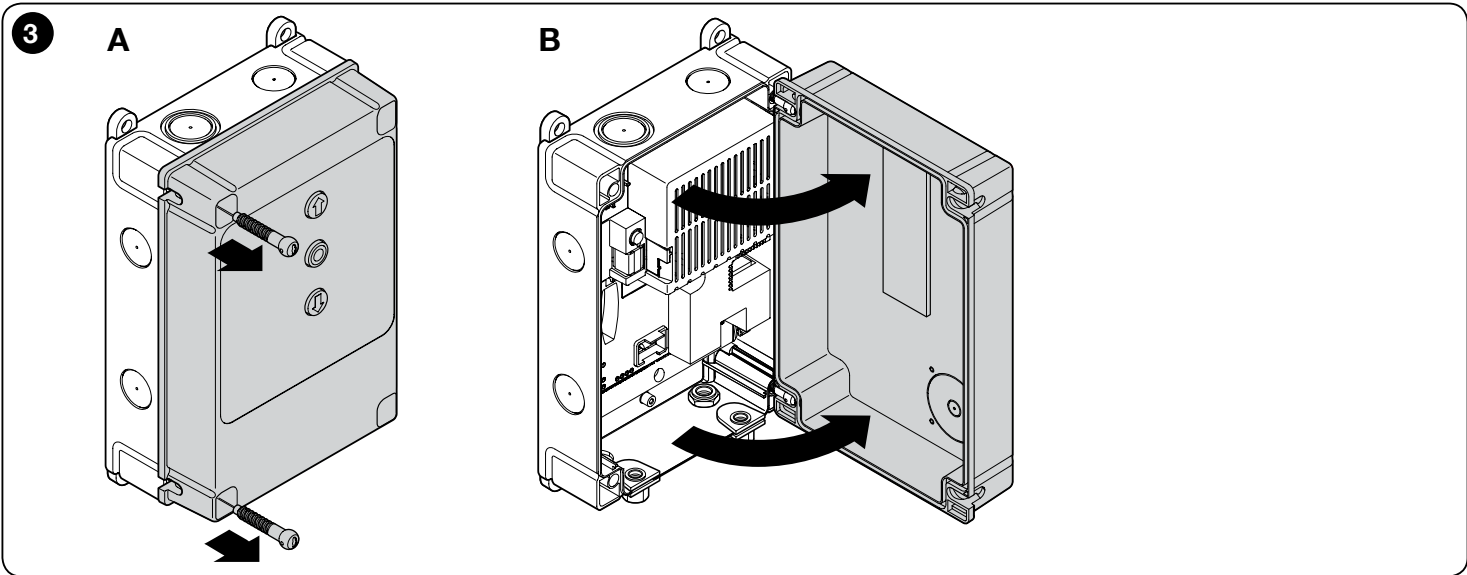
CE
EAC



Control unit

IT - Istruzioni ed avvertenze per l'installazione e l'uso

Nice



Sommario

Immagini.....	I-II
AVVERTENZE GENERALI: SICUREZZA - INSTALLAZIONE - USO.....	1
1 - DESCRIZIONE DEL PRODOTTO E DESTINAZIONE D'USO	2
2 - INSTALLAZIONE	2
2.1 - Verifiche preliminari all'installazione.....	2
2.2 - Limiti d'impiego del prodotto	2
2.3 - Impianto tipico	2
2.4 - Installazione della centrale di comando	2
3 - COLLEGAMENTI ELETTRICI	3
3.1 - Descrizione dei collegamenti	3
3.2 - Collegamenti elettrici della centrale di comando.....	4
3.3 - Ingresso STOP SAFETY EDGE	4
3.4 - Collegamento di un ricevitore radio.....	5
3.5 - Collegamento alla centrale di altri dispositivi	5
3.6 - Unità di programmazione Oview	5
3.7 - Prima accensione e verifica dei collegamenti	5
4 - PROGRAMMAZIONE.....	6
4.1 - Pulsanti centrale di comando	6
4.2 - Cancellazione totale della memoria della centrale di comando	6
4.3 - Apprendimento dei dispositivi di sicurezza e delle programmazioni DIP SWITCH.....	6
4.4 - Apprendimento delle posizioni di Apertura e Chiusura con encoder incrementale	6
4.5 - Modalità di funzionamento	7
4.5.1 - Impostazione del tempo pausa di chiusura automatica	7
4.5.2 - Modificare il valore del tempo pausa	8
4.5.3 - Modificare il valore della velocità.....	8
5 - COLLAUDO E MESSA IN SERVIZIO	8
5.1 - Collaudo	8
5.2 - Messa in servizio.....	8
6 - APPROFONDIMENTI	9
6.1 - Collegamento fotocellule e accessori in modalità standby.....	9
6.2 - Collegamento fotocellule in modalità "Phototest"	9
6.3 - Collegamento batteria tampone.....	10
6.4 - Collegamento spia di stato e diagnostica.....	10
6.5 - Blocco comandi Open e Close (uso dei pulsanti presenti sul coperchio del box).....	10
7 - DIAGNOSTICA.....	10
7.1 - Segnalazioni all'accensione.....	10
7.2 - Diagnostica.....	10
8 - SMALTIMENTO DEL PRODOTTO	11
9 - CARATTERISTICHE TECNICHE DEL PRODOTTO.....	12
DICHIARAZIONE CE DI CONFORMITÀ	13

ATTENZIONE Istruzioni importanti per la sicurezza. Seguire tutte le istruzioni poiché l'installazione non corretta può causare gravi danni

ATTENZIONE Istruzioni importanti per la sicurezza. Per la sicurezza delle persone è importante seguire queste istruzioni. Conservare queste istruzioni

- Prima di iniziare l'installazione verificare le "Caratteristiche tecniche del prodotto", in particolare se il presente prodotto è adatto ad automatizzare la vostra parte guidata. Se non è adatto, NON procedere all'installazione
- Il prodotto non può essere utilizzato prima di aver effettuato la messa in servizio come specificato nel capitolo "Collaudo e messa in servizio"

ATTENZIONE Secondo la più recente legislazione europea, la realizzazione di un'automazione deve rispettare le norme armonizzate previste dalla Direttiva Macchine in vigore, che consentono di dichiarare la presunta conformità dell'automazione. In considerazione di ciò, tutte le operazioni di allacciamento alla rete elettrica, di collaudo, di messa in servizio e di manutenzione del prodotto devono essere effettuate esclusivamente da un tecnico qualificato e competente!

- Prima di procedere con l'installazione del prodotto, verificare che tutto il materiale da utilizzare sia in ottimo stato ed adeguato all'uso
- Il prodotto non è destinato a essere usato da persone (bambini compresi) le cui capacità fisiche, sensoriali o mentali siano ridotte, oppure con mancanza di esperienza o di conoscenza
- I bambini non devono giocare con l'apparecchio
- Non permettere ai bambini di giocare con i dispositivi di comando del prodotto. Tenere i telecomandi lontano dai bambini

ATTENZIONE Al fine di evitare ogni pericolo dovuto al riarmo accidentale del dispositivo termico di interruzione, questo apparecchio non deve essere alimentato con un dispositivo di manovra esterno, quale un temporizzatore, oppure essere connesso a un circuito che viene regolarmente alimentato o disalimentato dal servizio

- Nella rete di alimentazione dell'impianto prevedere un dispositivo di disconnessione (non in dotazione) con una distanza di apertura dei contatti che consenta la disconnessione completa nelle condizioni dettate dalla categoria di sovratensione III
- Durante l'installazione maneggiare con cura il prodotto evitando schiacciamenti, urti, cadute o contatto con liquidi di qualsiasi natura. Non mettere il prodotto vicino a fonti di calore, né esporlo a fiamme libere. Tutte queste azioni possono danneggiarlo ed essere causa di malfunzionamenti o situazioni di pericolo. Se questo accade, sospendere immediatamente l'installazione e rivolgersi al Servizio Assistenza
- Il produttore non si assume alcuna responsabilità per danni patrimoniali, a cose o a persone derivanti dalla non osservanza delle istruzioni di montaggio. In questi casi è esclusa la garanzia per difetti materiali
- Il livello di pressione acustica dell'emissione ponderata A è inferiore a 70 dB(A)
- La pulizia e la manutenzione destinata ad essere effettuata dall'utilizzatore non deve essere effettuata da bambini senza sorveglianza
- Prima degli interventi sull'impianto (manutenzione, pulizia), disconnettere sempre il prodotto dalla rete di alimentazione
- Verificare frequentemente l'impianto, in particolare controllare i cavi, le molle e i supporti per rilevare eventuali sbilanciamenti e segni di usura o danni. Non usare se è necessaria una riparazione o una regolazione, poiché un guasto all'installazione o un bilanciamento dell'automazione non corretto possono provocare lesioni
- Il materiale dell'imballo del prodotto deve essere smaltito nel pieno rispetto della normativa locale

Avvertenze particolari in relazione alle Direttive Europee applicabili al prodotto

- Regolamento "Prodotti da Costruzione": Avvertenze particolari per questo prodotto in relazione al Regolamento 305/2011:
 - L'installazione completa di questo prodotto, così come descritta in questo manuale di istruzioni e per alcuni tipi di uso (ad esempio escluso l'uso solo per veicoli), possono farlo rientrare nel campo di applicazione del Regolamento 305/2011 e della relativa norma armonizzata EN 13241-1.
 - È necessario applicare i criteri di installazione necessari affinché il prodotto risponda ai requisiti essenziali del Regolamento 305/2011; chi esegue l'installazione dovrà verificare ed assicurarsi che tutti questi criteri siano stati scrupolosamente rispettati.
 - Potrebbero non essere garantiti i requisiti essenziali se il prodotto è installato e usato senza il rispetto di uno o più di questi criteri. È vietato l'uso del prodotto in queste situazioni finché chi esegue l'installazione non abbia verificato la rispondenza ai requisiti previsti dalla direttiva; in questo caso l'etichetta "ES13241-1.4870" applicata sul prodotto dovrà essere immediatamente rimossa e non potrà essere utilizzata la "Dichiarazione CE di Conformità" dell'allegato I presente in questo manuale. Come conseguenza chi esegue l'installazione diventa, a sua volta il fabbricante del prodotto e dovrà rispettare quanto previsto dal Regolamento 305/2011 e della relativa norma armonizzata EN 13241-1. In questo caso il prodotto deve essere considerato come "quasi macchina" e potrà essere utilizzato (per essere inserita nel fascicolo tecnico), la "Dichiarazione di Conformità" dell'allegato II.
- Direttiva "Bassa Tensione":
Avvertenze particolari sull'idoneità all'uso di questo prodotto in relazione alla Direttiva "Bassa Tensione". Questo prodotto risponde ai requisiti previsti dalla Direttiva "Bassa Tensione" se impiegato per l'uso e nelle configurazioni previste in questo manuale di istruzioni ed in abbinamento con gli articoli presenti nel catalogo prodotti di Nice S.p.A.
Potrebbero non essere garantiti i requisiti se il prodotto è usato in configurazioni o con altri prodotti non previsti; è vietato l'uso del prodotto in queste situazioni finché chi esegue l'installazione non abbia verificato la rispondenza ai requisiti previsti dalla direttiva.
- Direttiva "Compatibilità Elettromagnetica":
Avvertenze particolari sull'idoneità all'uso di questo prodotto in relazione alla Direttiva "Compatibilità Elettromagnetica".
Questo prodotto è stato sottoposto alle prove relative alla compatibilità elettromagnetica nelle situazioni d'uso più critiche, nelle configurazioni previste in questo manuale di istruzioni ed in abbinamento con gli articoli presenti nel catalogo prodotti di Nice S.p.A.
Potrebbe non essere garantita la compatibilità elettromagnetica se il prodotto è usato in configurazioni o con altri prodotti non previsti; è vietato l'uso del prodotto in queste situazioni finché chi esegue l'installazione non abbia verificato la rispondenza ai requisiti previsti dalla direttiva.

Criteri d'installazione e avvertenze particolari in relazione ai requisiti essenziali

- Questo prodotto, se installato correttamente, rispetta i requisiti essenziali previsti dal Regolamento 305/2011 secondo quanto richiesto dalla norma armonizzata EN 13241-1, così come indicato nella Tabella 1 e dalla Direttiva europea sulle "macchine" 2006/42/CE.
- Rilascio di sostanze pericolose: Il prodotto non contiene e/o non rilascia sostanze pericolose in conformità a quanto previsto dalla norma EN 13241-1, punto 4.2.9 e secondo l'elenco delle sostanze presente nel sito internet della Comunità Europea.
Avvertenza particolare per garantire il mantenimento del requisito – È fondamentale che anche gli altri materiali utilizzati nell'installazione, ad esempio i cavi elettrici, siano conformi a questo requisito.
- Apertura sicura per porte a movimento verticale: il prodotto non provoca movimenti incontrollati.
Avvertenze particolari per garantire il mantenimento dei requisiti:
 - Eseguire l'installazione seguendo scrupolosamente tutte le indicazioni descritte nei capitoli "2 - Installazione" e "5 - Collaudo e messa in servizio".

- Assicurarsi che venga organizzato un piano di manutenzione nel quale, venga scrupolosamente eseguito quanto previsto nel capitolo "Piano di manutenzione".

- I portoni relativamente ai rischi di schiacciamento e impatto sono protetti mediante uno di questi tre metodi:
 - 1 - Per il funzionamento con "comando senza autoritenuta" (uomo presente): come specificato in EN 12453, punto 5.1.1.4. In questo caso il pulsante di comando deve essere posto a vista dell'automazione e se accessibile al pubblico il comando non deve essere loro disponibile, ad esempio utilizzando un selettore a chiave.
 - 2 - Per il funzionamento "semiautomatico": attraverso l'uso di un bordo sensibile attivo per la limitazione delle forze come specificato nella EN 12453, punti 5.1.1.5 e 5.1.3.
 - 3 - Per il funzionamento "automatico": attraverso l'uso di un bordo sensibile attivo per la limitazione delle forze come specificato nella EN 12453, punti 5.1.1.5 e 5.1.3; in questo caso deve essere obbligatoriamente installato almeno una coppia di fotocellule come indicato in **fig. 2**.

1 DESCRIZIONE DEL PRODOTTO E DESTINAZIONE D'USO

DPRO924 è una centrale di comando destinata all'utilizzo per automatizzare portoni sezionali bilanciati. Può comandare motori con sistema di controllo della posizione ad encoder, a d effetto Hall o a finecorsa elettromeccanici.

DPRO924 è particolarmente predisposta per essere collegata a motori della famiglia Sumo e a dispositivi del Sistema Opera.

Accessori disponibili: ricevitori predisposti con innesto "SM" (SMXI, OXI, ecc.).

⚠ ATTENZIONE! - Qualsiasi altro uso diverso da quello descritto e in condizioni ambientali diverse da quelle riportate in questo manuale è da considerarsi improprio e vietato!

2 INSTALLAZIONE

2.1 - Verifiche preliminari all'installazione

Prima di procedere all'installazione è necessario verificare l'integrità dei componenti del prodotto, l'adeguatezza del modello scelto e l'idoneità dell'ambiente destinato all'installazione:

- Verificare che tutte le condizioni di utilizzo rientrino nei limiti d'impiego del prodotto (paragrafo 2.2) e nei limiti dei valori riportati nelle "Caratteristiche tecniche del prodotto" (cap. 9).
- Verificare che l'ambiente scelto per l'installazione sia compatibile con l'ingombro totale del prodotto (**fig. 1**).
- Verificare che la superficie scelta per l'installazione del prodotto sia solida e possa garantire un fissaggio stabile.
- Verificare che la zona di fissaggio non sia soggetta ad allagamenti; eventualmente prevedere il montaggio del prodotto adeguatamente sollevato da terra.
- Verificare che lo spazio intorno al prodotto consenta un accesso facile e sicuro.
- Verificare che tutti i cavi elettrici da utilizzare siano del tipo elencato nella Tabella 1.
- Verificare che nell'automazione siano presenti gli arresti meccanici sia in chiusura sia in apertura.

2.2 - Limiti d'impiego del prodotto

Il prodotto può essere utilizzato esclusivamente su portoni sezionali bilanciati con motori Nice famiglia Sumo.

⚠ ATTENZIONE! - La centrale di comando descritta nel presente manuale istruzione non può essere utilizzata nelle zone a rischio d'esplosione.

2.3 - Impianto tipico

La **fig. 2** mostra un esempio di impianto di automatizzazione, realizzato con componenti Nice:

- | | |
|--------------------------|--|
| 1 Motoriduttore | 6 Cavo a spirale |
| 2 Trasmettitore | 7 Lampeggiante |
| 3 Bordo sensibile | 8 Fotocellula |
| 4 Scatola di derivazione | 9 Tastiera digitale - Lettore a transponder - Selettore a chiave - Pulsantiera |
| 5 Centrale di comando | |

Questi componenti sono posizionati secondo uno schema tipico e usuale. Facendo riferimento alla **fig. 2**, stabilire la posizione approssimativa in cui verrà installato ciascun componente previsto nell'impianto.

Importante – Prima di eseguire l'installazione, preparare i cavi elettrici necessari facendo riferimento a fig. 2 e Tabella 1.

⚠ Attenzione! – Durante la posa in opera dei tubi per il passaggio dei cavi elettrici e l'entrata dei cavi nel contenitore della centrale, considerare che a causa di possibili depositi d'acqua presenti nei pozzetti di derivazione, i tubi di collegamento possono creare fenomeni di condensa all'interno della centrale che possono danneggiare i circuiti elettronici.

2.4 - Installazione della centrale di comando

01. Aprire il box della centrale: svitare le apposite viti come mostrato in **fig. 3-A** / **fig. 3-B**;

02. Predisporre i fori per il passaggio dei cavi elettrici degli accessori di comando e/o di segnalazione. A questo scopo, anche per garantire il mantenimento del grado di protezione IP, si consiglia di utilizzare un utensile apposito (per esempio fresa a tazza) agendo nelle posizioni predisposte nella parte inferiore del box. Se necessario, è possibile utilizzare le entrate cavi laterali, ma solo con l'uso di idonei raccordi per tubi;

03. Fissare il box: è possibile fissarlo in tre modalità:

- a) direttamente sulla parete applicando le viti dall'interno del box (**fig. 4-A**);
- b) utilizzando i supporti standard in dotazione (**fig. 4-B**);

c) se la canalina per il passaggio dei cavi elettrici è esterna e si necessita di fissare il box ad una distanza di massimo 2 cm dalla parete, per permettere il passaggio dei cavi di collegamento dietro la centrale. NDA100 è composto da 4 distanziali e un carter di protezione per l'ingresso dei cavi all'interno del box della centrale di comando. Per eseguire l'installazione utilizzando l'accessorio (opzionale) vedere **fig. 4-C**.

04. A questo punto, è possibile effettuare tutti i collegamenti elettrici: fare riferimento al capitolo 3.

Per eseguire l'installazione degli altri dispositivi presenti nell'automazione, fare riferimento ai rispettivi manuali d'istruzione.

TABELLA 1 - Caratteristiche tecniche dei cavi elettrici (fig. 2)

Collegamento	Tipo di cavo	Lunghezza massima consentita
A: Cavo ALIMENTAZIONE CENTRALE DI COMANDO	3 x 1.5 mm ²	30 m (nota 1)

B: Cavo MOTORE	3 x 2.5 mm ²	10 m
C: Cavo ENCODER/FINECORSA	Encoder: 2 x 1 mm ² Finecorsa: 4 x 0.75 mm ²	10 m 20 m
D: Cavo LAMPEGGIANTE con antenna	2 x 0,5 mm ² (per lampeggiante 24V $\overline{=}$) cavo schermato tipo RG58 (per antenna)	20 m 10 m (consigliato 5 m)
E: Cavo FOTOCELLULE	4 x 0,5 mm ²	20 m
F: Cavo SELETTORE A CHIAVE	2 cavi 2 x 0.25 mm ²	20 m
G: Cavo SPIRALATO per bordo sensibile		

Nota 1 – Se il cavo di alimentazione supera i 30 m di lunghezza, occorre utilizzare un cavo con sezione maggiore (3 x 2,5 mm²) ed è necessario installare una messa a terra di sicurezza in prossimità dell'automazione.

Nota 2 – Questi 2 cavi possono essere sostituiti da 1 unico cavo da 4 x 0.5 mm²

ATTENZIONE! – I cavi utilizzati devono essere adatti al tipo di ambiente in cui avviene l'installazione.

3 COLLEGAMENTI ELETTRICI

⚠ ATTENZIONE!

- Tutti i collegamenti elettrici devono essere eseguiti in assenza di alimentazione elettrica;
- Le operazioni di collegamento devono essere eseguite esclusivamente da personale qualificato.

– Sulla linea elettrica di alimentazione, è necessario prevedere un dispositivo che assicuri la disconnessione completa dell'automazione dalla rete. Il dispositivo di disconnessione deve avere i contatti con distanza di apertura tale da consentire la disconnessione completa, nelle condizioni sancite dalla categoria di sovratensione III, conformemente alle regole di installazione. In caso di necessità, questo dispositivo garantisce una veloce e sicura sconnessione dell'alimentazione; pertanto deve essere posizionato in vista dell'automazione. Se invece è collocato in posizione non visibile, deve avere un sistema che blocca un'eventuale riconnessione accidentale o non autorizzata dell'alimentazione, al fine di scongiurare qualsiasi pericolo. Il dispositivo di sconnessione non è fornito con il prodotto.

3.1 - Descrizione dei collegamenti

Di seguito la descrizione del significato delle sigle stampate sulla scheda elettronica in corrispondenza dei relativi morsetti:

PUSH BUTTONS	Ingresso per il collegamento della pulsantiera presente sul coperchio del box
24V \sim Terra \oplus	Ingresso per collegamento dell'alimentazione da trasformatore
Batteria (simbolo)	Connettore per il collegamento della batteria tampone Nice mod. PS224
Incremental encoder	Morsetto per il collegamento dell'encoder dei motori famiglia Sumo - Nessuna polarità da rispettare
Motor	Morsetto per il collegamento del motore elettrico e della Terra \oplus Attenzione alla polarità: collegare il motore in modo che, al comando di apertura, sulla centrale corrisponda l'apertura del portone 1: 24V $\overline{=}$ motore 2: 24V $\overline{=}$ motore 3: \oplus motore
Limit Switch (funzionalità non disponibile)	Connettore per il collegamento dei finecorsa elettromeccanici: Common: comune finecorsa Open: ingresso finecorsa di apertura massima Preclose: ingresso finecorsa di prechiusura; regolato a circa 3 cm sopra il finecorsa di chiusura. Un intervento di rilevazione ostacoli o bordo sensibile, tra la posizione di chiusura e prechiusura, ferma il movimento di chiusura e la centrale considera il portone in posizione di chiusura completa. Close: ingresso finecorsa di chiusura massima
IBT4N	Ingresso per il collegamento del programmatore Oview, con l'apposito adattatore IBT4N. ATTENZIONE! - Togliere alimentazione prima di collegare/scollegare il programmatore.
Aerial \uparrow	Ingresso di collegamento dell'antenna per ricevitore radio (nota: nei lampeggianti Nice mod. ELDC, l'antenna è incorporata)
STOP	Ingresso per il collegamento di bordi sensibili di tipo resistivi (8k2) oppure ottici (OSE), come descritto di seguito (fig. 5): Collegamento OSE: - positivo 12V $\overline{=}$ (+) (fili marroni) - segnale (S) (fili verdi) - negativo GND (-) (fili bianchi) Collegamento 8k2: - Collegare la resistenza da 8,2 k Ω tra il morsetto Segnale e il morsetto GND
Common	Uscita a 24V $\overline{=}$ (-30%; +50%) che funge da comune per l'ingresso Sbs; quando la centrale è in modalità Stand by (basso consumo) questa uscita non viene spenta.
Sbs	Ingresso per un pulsante NA (normalmente aperto) per l'invio di comandi in modalità Passo-Passo; ingresso riconfigurabile con l'uso di programmatore Oview.
COM SBY	Uscita a 24V $\overline{=}$ (-30%; +50%) che funge da comune per gli ingressi Open, Close, Photo e Photo2; quando la centrale è in modalità Stand by (basso consumo) questa uscita viene spenta
Open	Ingresso per un pulsante NA (normalmente aperto) per l'invio di comandi in modalità Apre; ingresso riconfigurabile con l'uso del programmatore Oview.
Close	Ingresso per un pulsante NA (normalmente aperto) per l'invio di comandi in modalità Chiude; ingresso riconfigurabile con l'uso del programmatore Oview.
Photo	Ingresso per dispositivi di sicurezza tipo Fotocellula con contatto NC (normalmente chiuso); l'intervento avviene durante la manovra di chiusura.

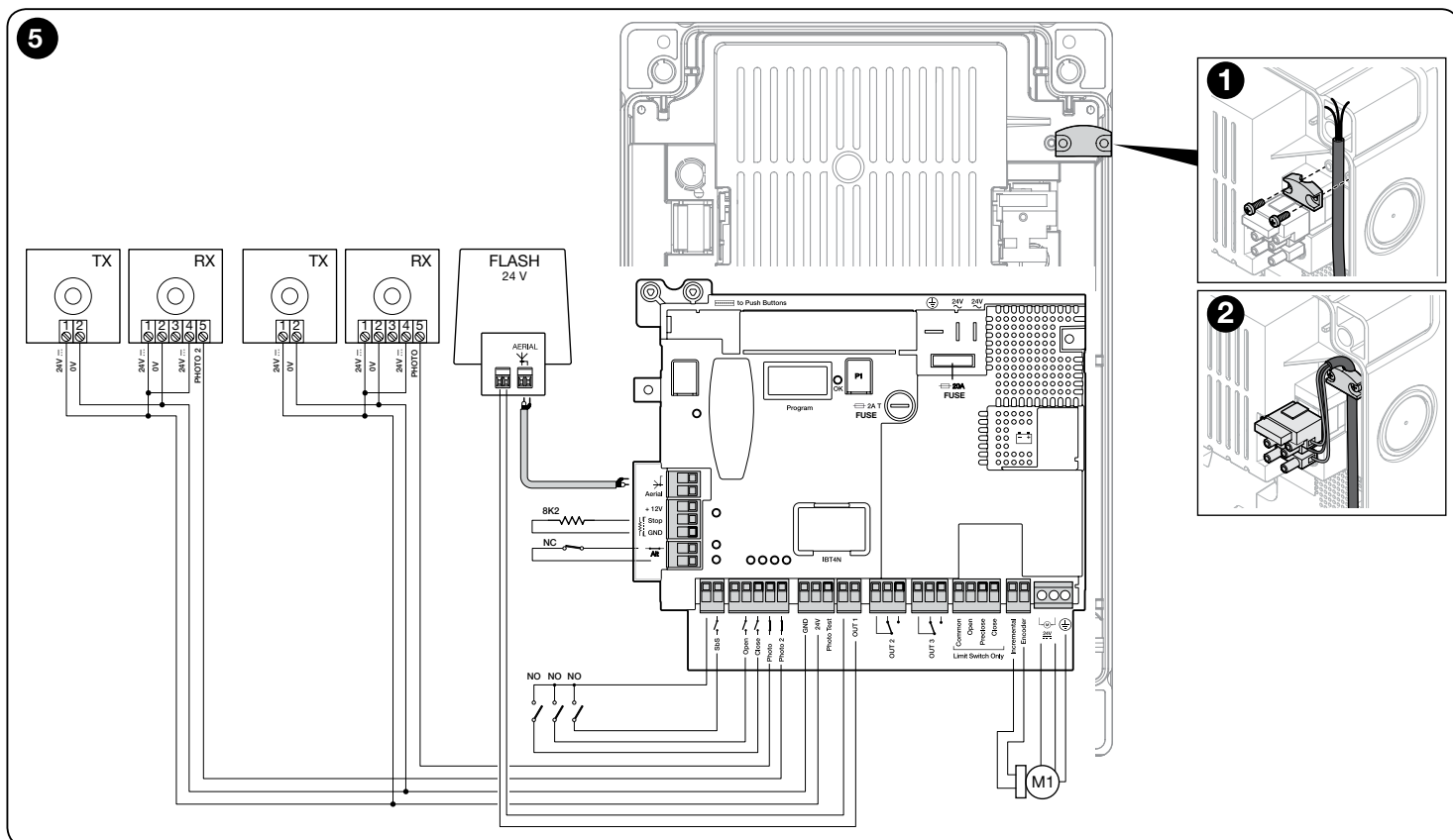
Photo2	Ingresso per dispositivi di sicurezza tipo Fotocellula con contatto NC (normalmente chiuso); l'intervento avviene durante la manovra di chiusura.
GND	Negativo GND
24V	Uscita a 24V \approx (-30%; +50%) 200mA per alimentazione servizi; quando la centrale è in modalità Stand by (basso consumo) questa uscita non viene spenta.
Phototest	Uscita a 24V \approx (-30%; +50%) 200mA per alimentare le fotocellule in modalità fototest; quando la centrale è in modalità Stand by (basso consumo) questa uscita non viene spenta.
Out1 (Flash)	Uscita per lampeggiante a 24V 25W con autolampeggio (ELDC)
Out2	Uscita a relè contatto pulito (carico massimo resistivo 3A)
Out3	Uscita a relè contatto pulito (carico massimo resistivo 3A)

IMPORTANTE! - Si SCONSIGLIA il collegamento di qualsiasi tipo di dispositivo oppure accessorio non espressamente indicato in questo manuale istruzioni. Il costruttore declina qualsiasi responsabilità per eventuali danni provocati da un uso improprio dei vari dispositivi del sistema, non conforme a quanto indicato nel presente manuale istruzioni. Per maggiori informazioni rivolgersi al servizio assistenza Nice.

3.2 - Collegamenti elettrici della centrale di comando (fig. 5)

ATTENZIONE! - Tutti i collegamenti elettrici devono essere eseguiti in assenza di alimentazione elettrica di rete e con la batteria tampone scollegata.

Dopo aver fissato il box della centrale di comando e predisposto i fori per il passaggio dei cavi elettrici (paragrafo 2.4), effettuare i collegamenti elettrici come mostrato nella **fig. 5**.



3.3 - Ingresso STOP SAFETY EDGE

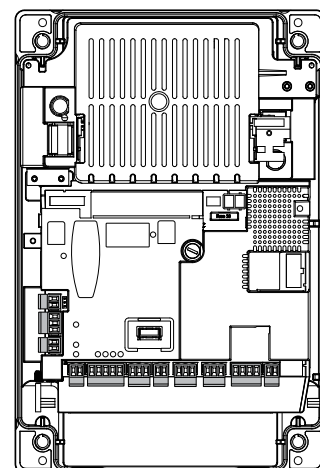
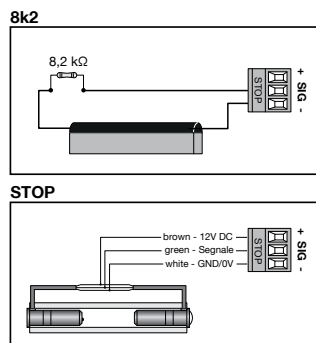
La funzione dell'ingresso SAFETY EDGE è provocare l'arresto immediato della manovra in atto seguita da una manovra di breve inversione.

A questo ingresso possono essere collegati dispositivi come bordi sensibili ottici (OSE) oppure con uscita a resistenza costante 8.2 k Ω .

La centrale, durante la fase di apprendimento, riconosce il tipo di dispositivo collegato e provoca uno "STOP" quando si verifica una qualsiasi variazione rispetto allo stato appreso.

Con opportuni accorgimenti, è possibile collegare all'ingresso STOP SAFETY EDGE più di un dispositivo, anche di tipo diverso:

- dispositivi NA: collegare la resistenza da 8.2 k Ω in parallelo al dispositivo;
- dispositivi NC: collegare la resistenza da 8.2 k Ω in serie al dispositivo;
- è possibile collegare più dispositivi NC "in serie" tra loro senza limiti di quantità;
- se sono presenti più dispositivi, tutti devono essere collegati "in cascata" con una sola resistenza di terminazione da 8.2 k Ω ;
- è possibile creare anche una combinazione di tipo NA ed NC, disponendo i due contatti "in parallelo". In questo caso, occorre porre "in serie" al contatto NC una resistenza da 8.2 k Ω ; questo, rende possibile anche la combinazione di tre dispositivi: NA, NC e 8.2 k Ω .



ATTENZIONE! - Dopo aver eseguito il collegamento del dispositivo di sicurezza, è necessario eseguire la fase di 'Apprendimento dei dispositivi di sicurezza' (paragrafo 4.3).

3.4 - Collegamento di un ricevitore radio

La centrale di comando presenta un connettore tipo SM per il collegamento di un ricevitore radio (accessorio opzionale, non fornito) modello SMXI, SMXIS, OXI, OXI New Generation, OXIBD oppure OXIT e simili. Per inserire il ricevitore radio, occorre togliere l'alimentazione elettrica di rete alla centrale ed inserire il ricevitore come mostrato in **fig. 6**.

Nella Tabella 2, sono riportate le azioni eseguite dalla centrale di comando in funzione delle uscite attivate oppure dai comandi inviati dal ricevitore radio.

Nota - Per qualsiasi altra informazione, fare riferimento al manuale istruzioni del ricevitore.

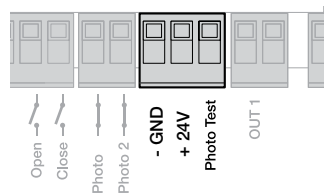
TABELLA 2	
Ricevitore SMXI, SMXIS in "Modo 1 o 2"	
uscita	descrizione
Uscita N°1	Passo-Passo
Uscita N°2	Aprire parziale; <u>valore di fabbrica</u> : apre per 1/4 della corsa (può essere modificato in fase di acquisizione quote oppure utilizzando il programmatore Oview)
Uscita N°3	Aprire
Uscita N°4	Chiudere
Ricevitore OXI, OXIT programmato nel "Modo 2 esteso"	
comando	descrizione
Comando n°1	Passo-Passo
Comando n°2	Aprire parziale; <u>valore di fabbrica</u> : apre per 1/4 della corsa (può essere modificato in fase di acquisizione quote oppure utilizzando il programmatore Oview)

Comando n°3	Aprire
Comando n°4	Chiudere
Comando n°5	Stop
Comando n°6	Passo-Passo Condominiale
Comando n°7	Passo-Passo Alta priorità
Comando n°8	Aprire parziale 2
Comando n°9	Aprire parziale 3
Comando n°10	Aprire e Blocca automazione
Comando n°11	Chiudere e Blocca automazione
Comando n°12	Blocca automazione
Comando n°13	Sblocca automazione
Comando n°14	Luce di cortesia Timer
Comando n°15	luce di cortesia ON/OFF

3.5 - Collegamento alla centrale di altri dispositivi

Se fosse necessario alimentare ulteriori dispositivi previsti nell'impianto (es. lettore di tessera a transponder, luce d'illuminazione per il selettore a chiave, ecc.) è possibile collegarli alla centrale di comando usando i morsetti "GND" e "24V ===".

La tensione di alimentazione è 24V === (-30% ÷ +50%) con corrente massima disponibile di 200 mA.



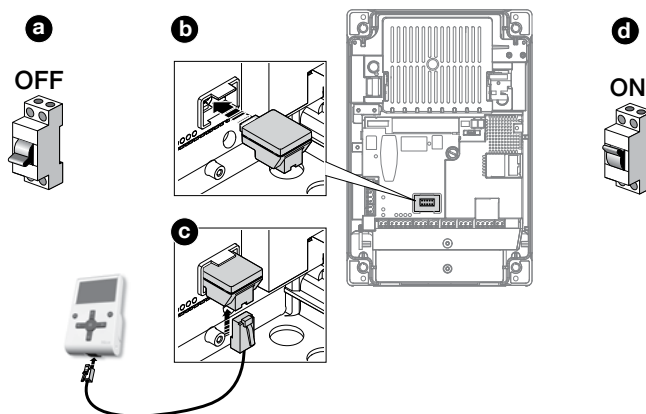
3.6 - Unità di programmazione Oview

L'utilizzo dell'unità di programmazione Oview consente una completa e rapida gestione della fase d'installazione, di manutenzione e di diagnosi dell'intera automazione. È possibile collegare Oview alla centrale, tramite l'interfaccia IBT4N utilizzando un cavo bus con 4 fili elettrici all'interno.

Per accedere al connettore BusT4, è necessario aprire il box della centrale, inserire il connettore IBT4N nell'apposita sede e poi collegare il programmatore Oview.

Oview può essere utilizzato, rispetto alla centrale, ad una distanza massima pari a 100 metri di cavo; può essere collegato simultaneamente a più centrali (fino a 16) e può restare collegato anche durante il normale funzionamento dell'automazione. Per operare con Oview, è molto importante osservare le avvertenze riportate nel manuale istruzioni di Oview.

Se nella centrale di comando è presente un ricevitore radio della serie OXI, utilizzando Oview è possibile avere l'accesso ai parametri dei trasmettitori memorizzati nel ricevitore. Per approfondimenti fare riferimento al manuale istruzioni Oview o la scheda delle funzioni della centrale disponibile sul sito www.niceforyou.com



⚠ ATTENZIONE! - Se le funzioni di tabella 3 sono programmate con il programmatore Oview, è necessario impostare i Dip switch = OFF.

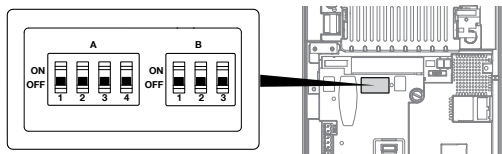
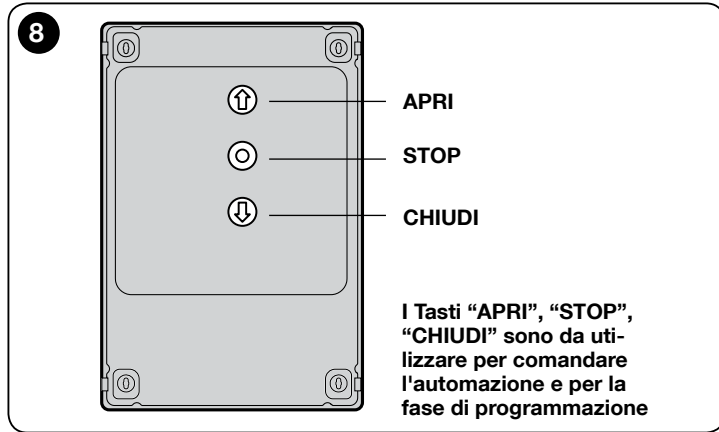
3.7 - Prima accensione e verifica dei collegamenti

Dopo aver dato alimentazione elettrica alla centrale di comando verificare:

- che il led OK (posizionato vicino ai dip switch) lampeggi regolarmente con luce verde e con frequenza di 1 lampeggio al secondo.
- se nell'impianto sono presenti le fotocellule, verificare che i loro led lampeggino (RX); il tipo di lampeggio non è significativo perchè dipende da altri fattori.
- che i led degli ingressi ALT, Photo e Photo2 siano accesi in modo fisso (vedere Tabella 6 - paragrafo 7.2).

Se almeno una di queste verifiche non corrisponde a quanto richiesto, è necessario togliere l'alimentazione elettrica alla centrale di comando e verificare i vari collegamenti elettrici effettuati precedentemente.

4.1 - Pulsanti centrale di comando



4.2 - Cancellazione totale della memoria della centrale di comando

Nella centrale di comando è possibile cancellare tutti i dati memorizzati e riportarla allo stato iniziale con i valori di fabbrica.

01.	Impostare dip switch A 1-2-3-4 su ON = il led emette lampeggi veloci, colore arancione	
02.	Mantenere premuto il tasto STOP per 3 sec. fino a quando il led si accende di luce fissa rossa	
03.	Rilasciare il tasto STOP	
04.	A questo punto la centrale esegue un RESET = il led lampeggia veloce, colore arancione	
05.	Impostare dip switch A 1-2-3-4 su OFF = il led lampeggia, colore verde	

4.3 - Apprendimento dei dispositivi di sicurezza e delle programmazioni DIP SWITCH

Dopo aver effettuato la prima accensione (paragrafo 3.7) e prima di impostare le posizioni di Apertura e Chiusura del portone, è necessario eseguire il riconoscimento da parte della centrale di comando di:

- dispositivi di sicurezza collegati all'ingresso "STOP Safety Edge"
- collegamento fotocellule in modalità standard o fototest
- impostazioni dei dip switch A e B.

NOTA: quando uno dei dip switch A o B viene modificato, il led Ok lampeggia alternativamente di colore rosso e verde per segnalare che è necessario eseguire nuovamente la fase di apprendimento dispositivi.

ATTENZIONE! - Nella fase di apprendimento, deve essere presente almeno un dispositivo di sicurezza collegato alla centrale di comando.

01.	Impostare il dip switch A-1 su ON = il led emette lampeggi veloci, colore verde	
02.	Mantenere premuto il tasto STOP fino a quando il led si accende con luce fissa rossa (dopo 3 sec. circa)	

03.	Rilasciare il tasto STOP	
04.	Impostare tutti i dip switch su OFF = il led verde lampeggia lentamente o come da precedente programmazione	

Questa procedura deve essere ripetuta quando si esegue una modifica ai dispositivi collegati al morsetto "STOP Safety Edge" (es. dopo aver collegato un nuovo dispositivo alla centrale di comando) oppure alla connessione del fototest o ai dip switch A o B.

Dopo aver eseguito l'apprendimento dei dispositivi di sicurezza presenti nell'automazione, è necessario far riconoscere alla centrale le posizioni di Apertura e Chiusura del portone.

ATTENZIONE! - La procedura di apprendimento dei dispositivi di sicurezza e delle posizioni di Apertura e Chiusura del portone, deve essere eseguita di seguito e senza interruzioni. Non è possibile eseguirle in momenti diversi.

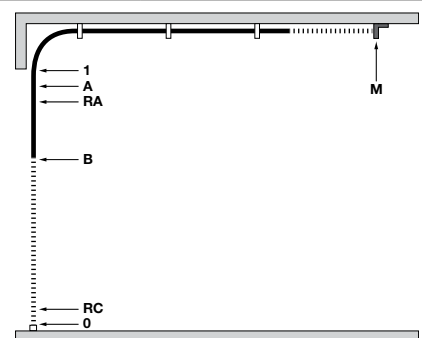
ATTENZIONE! - Procedura per motori con encoder incrementale: dopo aver eseguito la procedura di apprendimento delle posizioni di Apertura e Chiusura, è necessario far eseguire alla centrale di comando una procedura di autoapprendimento delle forze (5 cicli di manovre complete, il portone si ferma in posizione di Chiusura).

4.4 - Apprendimento delle posizioni di Apertura e Chiusura con encoder incrementale

È possibile programmare 3 posizioni, come descritto di seguito:

Posizione	Azione	Significato
0	Chiusura	Quota di massima chiusura. Quando il portone raggiunge questa posizione, si ferma; corrisponde con l'arresto meccanico (generalmente con il pavimento). È programmabile da scheda elettronica o da programmatore Oview.
1	Fermo di apertura	Posizione di massima apertura del portone, corrispondente con gli arresti meccanici di apertura (M della figura sotto). La quota di apertura deve essere inferiore a questo punto.
A	Apertura	Posizione desiderata del portone di arresto durante la manovra di apertura (non coincide con gli arresti meccanici in apertura). È programmabile da scheda elettronica o da programmatore Oview.
B	Apertura parziale	Posizione desiderata del portone di arresto durante la manovra di apertura parziale. È programmabile da scheda elettronica o da programmatore Oview.
RA	Rallentamento Apre	Posizione desiderata del portone di inizio rallentamento durante la manovra di apertura. È programmabile solo da programmatore Oview.
RB	Rallentamento Chiude	Posizione desiderata del portone di inizio rallentamento durante la manovra di chiusura. È programmabile solo da programmatore Oview.

Nota: le posizioni B, RA e RB vengono calcolate automaticamente dalla centrale; per modificarle è necessario l'uso del programmatore Oview (accessorio).



Queste manovre sono eseguite ad una velocità bassa. Se il portone si trova nella posizione di chiusura, è necessario posizionarlo manualmente a circa 50 cm da terra, utilizzando il sistema di manovra di emergenza (vedere manuale istruzioni del motore) per evitare, nel caso di rotazione invertita, la fuoriuscita dalla loro sede delle funi portanti (portoni sezionali) ovvero l'avvolgimento eccessivo della serranda (serrande avvolgibili).

Importante - Sblocco con motore Nice SUMO: quando viene attivato lo sblocco nel motore SUMO, se la centrale DPRO924 è in funzione, memorizza il comando. È necessaria una manovra di chiusura fino alla posizione di chiusura totale per sincronizzare nuovamente la posizione encoder. La manovra di apertura sarà eseguita in modalità 'uomo presente', finché non sarà conclusa la sincronizzazione della posizione encoder.

Per eseguire la procedura, operare come descritto di seguito:

01.	Selezionare il tipo di motore impostando dip switch B-2 e B-3 su OFF	
02.	Portare dip switch A-1 su ON (A-2, A-3 e A-4 su OFF)	
03.	Mantenere premuto il tasto STOP fino a quando il led si accende con luce fissa rossa (dopo 3 sec. circa)	
04.	Rilasciare il tasto STOP	
05.	Premere il tasto APRI per portare il portone alla posizione di apertura desiderata	
	Attenzione! - se il senso di rotazione non corrisponde alla direzione impostata (tasto APRI = direzione apertura, è necessario scambiare il polo positivo con quello negativo del cavo motore e rifare l'apprendimento delle posizioni dall'inizio)	
06.	Mantenere premuto il tasto STOP per 3 sec. fino a quando il led emette 1 lampeggio, colore rosso	
07.	Premere il tasto CHIUDI per portare il portone nella posizione di massima chiusura	
08.	Mantenere premuto il tasto STOP per 3 sec. fino a quando il led emette 2 lampeggi, colore rosso	
09.	Se non si desidera programmare la quota di "apertura parziale" impostare il dip switch A-1 o B-1 su OFF e passare direttamente al passo 12 di questa procedura	
10.	Premere il tasto APRI per portare il portone nella posizione di apertura parziale desiderata (es.. metà della corsa)	
11.	Mantenere premuto il tasto STOP per 3 sec. fino a quando il led emette 3 lampeggi, colore rosso	
12.	Impostare il dip switch A-1 su OFF	
13.	Impostare i dip A-3 e A-4 secondo tabella 3 per la modalità di funzionamento desiderato e confermare il settaggio dei dip switch, con il tasto P1 sulla centrale	

ATTENZIONE! – Le fasi di apprendimento non devono essere interrotte. Se questo avviene, occorre ripetere l'intera procedura di apprendimento.

Terminata la fase di apprendimento delle posizioni, è necessario eseguire l'apprendimento delle forze per le movimentazioni: eseguire 4 manovre complete; se la manovra non viene conclusa (es. per problema di amperometrica o Alt o intervento foto) non viene conteggiata. Finché questa fase non è terminata, il led OK lampeggia colore rosso e verde durante la manovra CHE VIENE ESEGUITA ALLA FORZA MASSIMA.

Nota: se vengono modificate le velocità, le posizioni di rallentamento o attivata la sensibilità, è necessario eseguire nuovamente la fase di apprendimento forze.

4.5 - Modalità di funzionamento

ATTENZIONE! - Se le funzioni di tabella 3 sono programmate con il programmatore Oview, è necessario impostare i Dip switch = OFF.

TABELLA 3: DIP SWITCH A				
DIP1	DIP2	DIP3	DIP4	Funzione
OFF	OFF	OFF	OFF	Movimento a uomo presente
ON	X	OFF	OFF	Acquisizione quote e stato ingresso ALT
OFF	ON	OFF	OFF	Senso di rotazione encoder invertito (solo per encoder assoluto)
OFF	X	OFF	ON	Modo Industriale (apre semiautomatico - chiude uomo presente), se quote apprese
OFF	X	ON	OFF	Modo semiautomatico, se quote apprese
OFF	X	ON	ON	Modo automatico con tempo pausa impostabile, se quote apprese (per le memorizzazione del tempo pausa, vedere sezione 4.5.1 "Impostazione del tempo pausa di chiusura automatica")

TABELLA 4: DIP SWITCH B			
DIP1	DIP2	DIP3	Funzione
OFF	X		Sensibilità disabilitata
ON	X		Sensibilità abilitata*
X	X	OFF	Motore con encoder
X	X	ON	Motore con fincorsa elettromeccanico

* Nota: il parametro sensibilità, permette di ridurre notevolmente la forza di intervento del portone contro un ostacolo.

Durante la procedura di "Apprendimento dei dispositivi di sicurezza" la centrale memorizza lo stato dei dip switch A e B. Terminata la procedura di apprendimento una variazione di questi dip switch provoca il lampeggio rosso e verde del led OK alternato velocemente, per segnalare il cambiamento di configurazione; in questa fase la centrale non permette l'esecuzione di comandi. È necessario eseguire una nuova procedura di "Apprendimento dei dispositivi di sicurezza" (paragrafo 4.3) oppure premere il tasto P1 per 2 secondi.

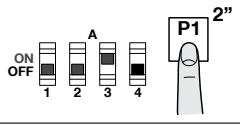
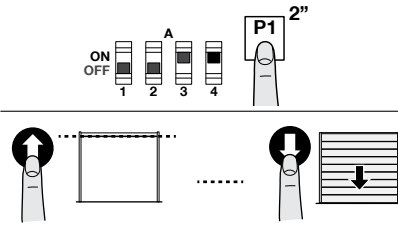
Terminata la fase di apprendimento delle posizioni, è necessario eseguire 4 manovre complete per far memorizzare alla centrale la forza necessaria per muovere il portone; le manovre sono rappresentate dal lampeggio lento alternato, rosso e verde, del led OK.

I parametri "forza e sensibilità" possono essere regolati con il programmatore Oview (accessorio).

4.5.1 - Impostazione del tempo pausa di chiusura automatica

01.	Impostare il dip switch A-3 e A-4 su ON	
02.	Premere il tasto P1 per 2 secondi (il led OK lampeggia di colore verde)	
03.	Inviare un comando di apertura per portare il portone in posizione di massima apertura	
04.	Raggiunta questa posizione, aspettare il tempo pari al tempo pausa di chiusura automatica desiderato e inviare un comando di chiusura. Il tempo pausa della chiusura automatica ora è memorizzato	


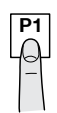
4.5.2 - Modificare il valore del tempo pausa

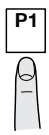
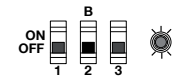
01.	Impostare il dip switch A-4 su OFF e confermare con il tasto P1 per 2 secondi	
02.	Impostare il dip switch A-4 nuovamente su ON e confermare con il tasto P1 per 2 s. A questo punto è necessario ripetere la sequenza di apertura, tempo pausa e chiusura.	

ATTENZIONE! - Quando il dip switch A-4 viene impostato su OFF, il tempo pausa viene cancellato.

4.5.3 - Modificare il valore della velocità

È possibile modificare le velocità di apertura, rallentamento apertura, chiusura e rallentamento chiusura utilizzando l'accessorio Oview o tramite i tasti scheda.

01.	Impostare dip switch 2-B su ON = il led OK emette lampeggi veloci, colore arancione.	
02.	Mantenere premuto il tasto P1 fino alla fine del passo 04	

03.	Inviare un comando di apertura o chiusura con i tasti "APRI" o "CHIUDI", in funzione della velocità che si vuole modificare = il portone inizia a muoversi	
04.	<ul style="list-style-type: none"> • Per incrementare la velocità: premere il tasto APRI più volte = ogni pressione corrisponde ad un incremento del 5% Oppure • Per decrementare la velocità: premere il tasto CHIUDI più volte = ogni pressione corrisponde ad un decremento del 5% 	
05.	Rilasciare il tasto P1. Per comandare una nuova manovra, ripetere la procedura dal passo 02	
06.	Impostare dip switch 2-B su OFF = il led OK emette lampeggi regolari, colore verde.	

Note

- Con il pulsante P1 premuto:
 - il led OK segnala la posizione del portone:
 - Led OK verde: in corsa normale
 - Led OK rosso: in rallentamento
 - la centrale esclude il controllo amperometrico.
- Al termine della procedura, è necessario far eseguire alla centrale di comando la procedura di autoapprendimento delle forze (5 cicli di manovre complete; il portone si ferma in posizione di chiusura. Durante le manovre, il led OK lampeggia alternativamente di colore rosso e verde).
- Con il dip switch 2-B è possibile comandare le manovre solo come descritto in Tabella 9.

5 COLLAUDO E MESSA IN SERVIZIO

Le fasi del collaudo e della messa in servizio sono le più importanti durante la realizzazione dell'automazione per garantirne la massima sicurezza. Il collaudo può essere usato anche per verificare periodicamente i dispositivi che compongono l'automazione.

Queste fasi devono essere eseguite da personale qualificato ed esperto che dovrà farsi carico di stabilire le prove necessarie a verificare le soluzioni adottate nei confronti dei rischi presenti e, di verificare il rispetto di quanto previsto da leggi, normative e regolamenti: in particolare, di tutti i requisiti della norma EN 12445 che stabilisce i metodi di prova per la verifica degli automatismi per cancelli e portoni. I dispositivi aggiuntivi devono essere sottoposti ad uno specifico collaudo, sia per quanto riguarda la funzionalità sia per quanto riguarda la loro corretta interazione con la centrale; quindi, fare riferimento ai manuali istruzioni dei singoli dispositivi.

5.1 - Collaudo

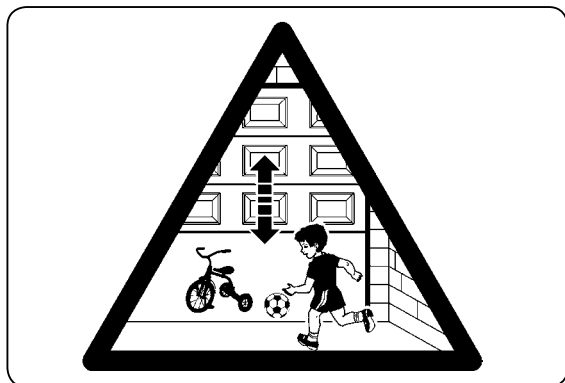
La sequenza di operazioni da eseguire per il collaudo, descritta di seguito, si riferisce ad un impianto tipico (**fig. 2**):

- 1** Verificare che sia stato rispettato rigorosamente tutto quello previsto nel capitolo "Avvertenze per l'installazione".
- 2** Sbloccare il motore. Verificare che sia possibile muovere manualmente il portone in apertura e in chiusura con una forza non superiore a 225N.
- 3** Bloccare il motore.
- 4** Utilizzando i dispositivi di comando (trasmettitore, pulsante di comando, selettore a chiave, ecc.), effettuare delle prove di apertura, Chiusura ed Arresto del portone, accertando che il movimento delle ante corrisponda a quanto previsto. Convien eseguire diverse prove al fine di valutare il movimento del portone ed accertare eventuali difetti di montaggio, di regolazione, nonché la presenza di particolari punti d'attrito.
- 5** Verificare uno ad uno il corretto funzionamento di tutti i dispositivi di sicurezza presenti nell'impianto (fotocellule, bordi sensibili ecc.).
- 6** Se le situazioni pericolose provocate dal movimento delle ante sono state salvaguardate mediante la limitazione della forza d'impatto si deve eseguire la misura della forza secondo quanto previsto dalla norma EN 12445.

5.2 - Messa in servizio

La messa in servizio può avvenire solo dopo aver eseguito con esito positivo tutte le fasi del collaudo (paragrafo 5.1) della centrale di comando e degli altri dispositivi presenti. **È vietata la messa in servizio parziale o in situazioni "provvisorie".**

- 1** Realizzare e conservare per almeno 10 anni il fascicolo tecnico dell'automazione che dovrà comprendere almeno: disegno complessivo dell'automazione, schema dei collegamenti elettrici, analisi dei rischi e relative soluzioni adottate, dichiarazione di conformità del fabbricante di tutti i dispositivi utilizzati (per la centrale utilizzare la Dichiarazione CE di conformità allegata); copia del manuale di istruzioni per l'uso e del piano di manutenzione dell'automazione.
- 2** Apporre sul portone una targhetta contenente almeno i seguenti dati: tipo di automazione, nome e indirizzo del costruttore (responsabile della "messa in servizio"), numero di matricola, anno di costruzione e marchio "CE".
- 3** Fissare in maniera permanente in prossimità del portone un'etichetta o una targa con indicate le operazioni per lo sblocco e la manovra manuale
- 4** Fissare in maniera permanente sul portone una etichetta o targa con questa immagine (altezza minima 60 mm).



- 5** Realizzare e consegnare al proprietario la dichiarazione di conformità dell'automazione.

6 Realizzare e consegnare al proprietario il manuale di "Istruzioni ed avvertenze per l'uso dell'automazione".

7 Realizzare e consegnare al proprietario il piano di manutenzione dell'automazione (che deve raccogliere tutte le prescrizioni sulla manutenzione dei singoli dispositivi).

6 APPROFONDIMENTI

6.1 - Collegamento fotocellule e accessori in modalità standby

La funzione "Stand by tutto" serve per ridurre i consumi, è utile quando è presente una batteria tampone perché permette di prolungare la carica della batteria; è attivabile usando il programmatore Oview.

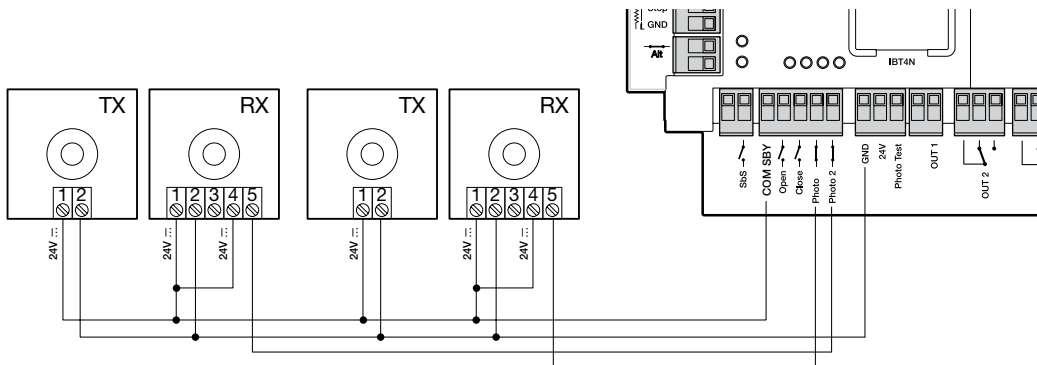
Trascorso il "Tempo Stand by" impostato (di default: 1 minuto) dal termine di una manovra, la centrale entra in modalità "Stand by tutto", spegnendo tutti gli Ingressi e le Uscite per ridurre i consumi. Lo stato viene segnalato dal led OK che inizia a lampeggiare più lentamente.

Per permettere di ridurre i consumi è necessario eseguire il collegamento delle fotocellule e di eventuali dispositivi esterni come mostrato a lato.

L'alimentazione dei trasmettitori e dei ricevitori deve essere collegata all'uscita COM SBY: in questa modalità, non viene eseguito il Phototest.

AVVERTENZA - Con la modalità "Stand by" attiva la centrale di comando può essere riattivata con l'invio di un comando al ricevitore radio OXI o all'ingresso SbS o tramite i pulsanti di apertura e chiusura posti sul coperchio del boxes.

ATTENZIONE! - Se non viene utilizzata la fotocellula Photo o Photo2, ponticellare l'ingresso con l'uscita COM SBY.



6.2 - Collegamento fotocellule in modalità "Phototest"

La funzione "Phototest" aumenta l'affidabilità dei dispositivi di sicurezza, permettendo di raggiungere la "categoria II" secondo la norma EN 13849-1 (insieme della centrale di comando e delle fotocellule di sicurezza).

Quando inizia una manovra, vengono controllati i dispositivi di sicurezza coinvolti nella manovra e, solo se tutto risulta corretto, la manovra inizia. Se invece il test da esito negativo (es. fotocellula accecata dal sole, cavi in corto circuito ecc.) viene individuato il guasto e la manovra non viene eseguita.

Dopo aver eseguito il collegamento in modalità "Phototest" è necessario eseguire la procedura di "Apprendimento dei dispositivi di sicurezza e delle programmazioni dip switch" (paragrafo 4.3).

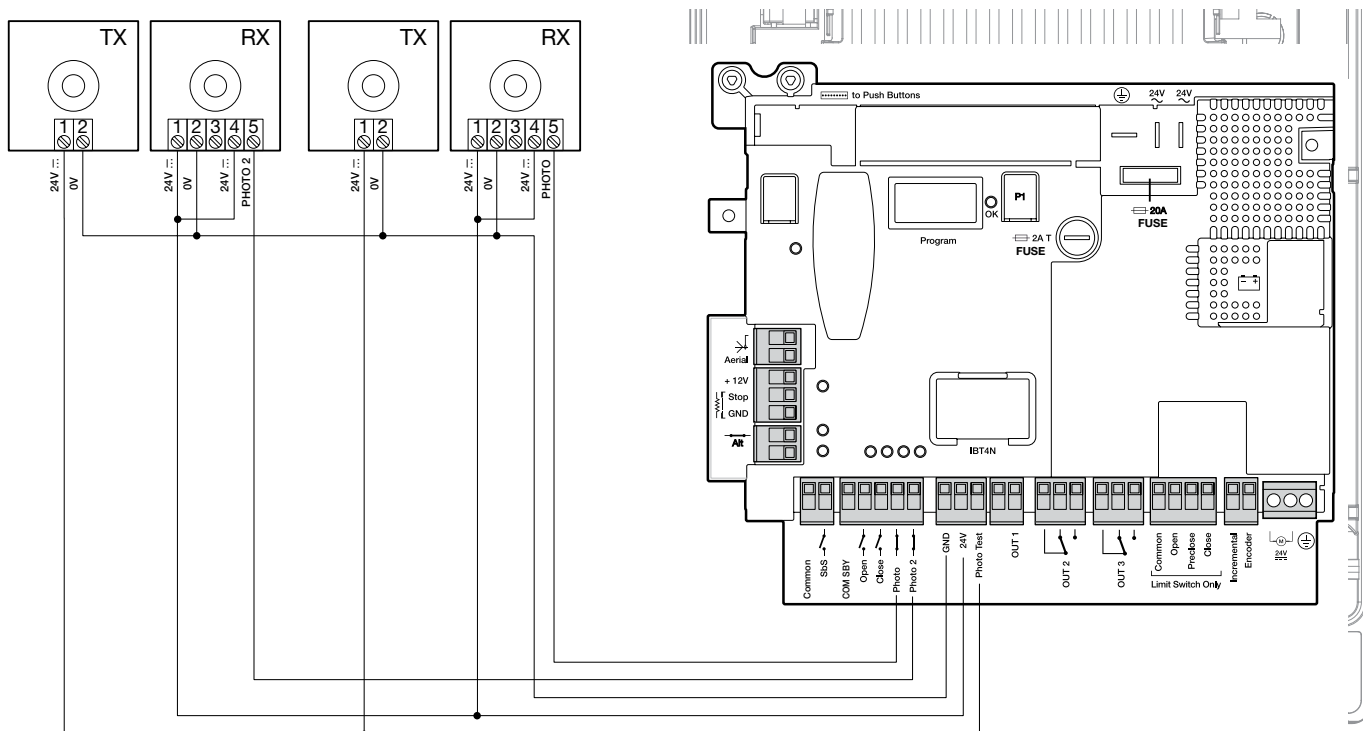
Per aggiungere una coppia di fotocellule, collegarle come descritto di seguito:

L'alimentazione dei ricevitori è presa direttamente dall'uscita dei servizi (morsetti GND (1) - 24V (2)), mentre quella dei trasmettitori dall'uscita "Phototest" (morsetti GND (1) - Phototest (3)). La corrente massima utilizzabile sull'uscita "Phototest" è di 200mA.

ATTENZIONE!

- Se vengono usate due coppie di fotocellule che interferiscono tra loro, è necessario attivare il "sincronismo" come descritto nel manuale istruzioni delle fotocellule.

- Se non viene utilizzata la fotocellula Photo o Photo2, è necessario ponticellare l'ingresso con l'uscita di Phototest.

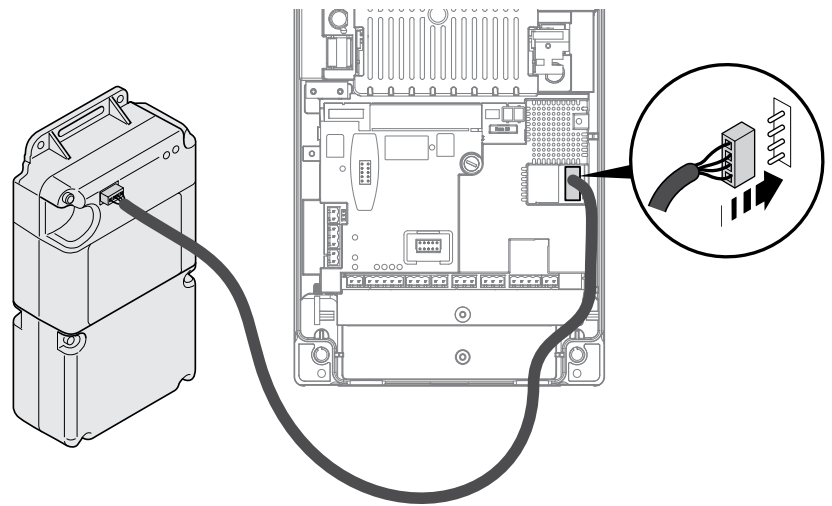


6.3 - Collegamento batteria tampone

La centrale di comando è predisposta per l'installazione della batteria tampone mod. PS224 (accessorio opzionale): 7,2 Ah con caricabatteria integrato.

Per eseguire il collegamento della batteria tampone, procedere come mostrato a lato.

⚠ ATTENZIONE! - Il collegamento elettrico della batteria tampone alla centrale di comando deve essere eseguito solo dopo aver concluso tutte le fasi d'installazione e di programmazione, in quanto la batteria rappresenta un'alimentazione d'emergenza.



6.4 - Collegamento spia di stato e diagnostica

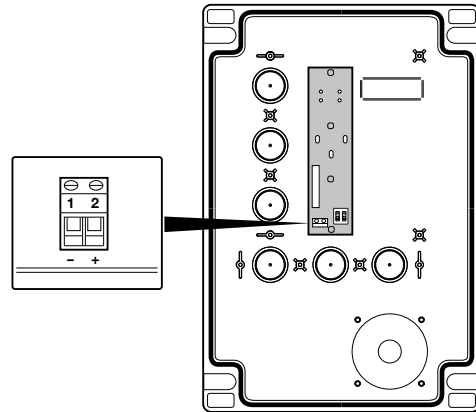
La centrale di comando è predisposta per il collegamento di una spia da 24 V - 5 W max al morsetto "spia" della scheda pulsantiera presente all'interno del coperchio del box (fig. a lato: morsetto 1 -, 2 +).

La "spia" può essere installata sullo stesso coperchio del box creando un foro oppure esternamente alla centrale ad una distanza massima di 2 m da quest'ultima.

⚠ ATTENZIONE - L'uscita non è protetta da cortocircuito.

Questa "spia" funziona nel modo seguente:

- **spenta** = quando la catena di sicurezza è aperta (ing ALT, pulsante STOP rosso o sblocco)
- **lampeggiante** (0.5 s ON, 0.5 s OFF) = quando funziona correttamente
- comportamento con la stessa diagnostica del LED OK colore rosso = quando ci sono dei comportamenti che richiedono una diagnostica.



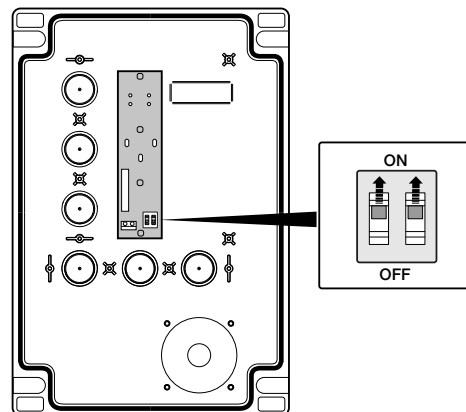
6.5 - Blocco dei comandi Open e Close (uso dei pulsanti presenti sul coperchio del box)

Nella scheda pulsantiera posizionata all'interno del coperchio del box, è presente un dip switch a due vie che permette di attivare il funzionamento dei pulsanti Open e Close.

- **Posizione OFF** = i pulsanti sono disattivati.
- **Posizione ON** = i pulsanti sono attivi.

⚠ ATTENZIONE - Il pulsante STOP è sempre attivo.

⚠ ATTENZIONE - Per eseguire le procedure di apprendimento, è necessario attivare i dip switch per poter usare i tasti.



7 DIAGNOSTICA

7.1 - Segnalazioni all'accensione

Quando la centrale di comando viene accesa, è significativo il comportamento del LED OK come illustrato nella Tabella 5; in particolare:

- se l'apprendimento delle posizioni di apertura e chiusura è corretta
- se l'apprendimento del dispositivo di sicurezza (bordo sensibile) è corretta e quale tipo di dispositivo è stato riconosciuto.

Segnalazione all'accensione della centrale di comando	Comportamento del LED OK
Memoria bianca (nessuna posizione e sicurezza acquisita)	Lampeggio veloce per 5 secondi - colore verde
Posizioni acquisite e STOP 8.2KΩ	1 lampeggio lento - colore rosso
Posizioni acquisite e STOP OSE	2 lampeggi lenti - colore rosso
Motore con finecorsa elettromeccanico	1 lampeggio lento - colore verde
Motore con encoder incrementale	2 lampeggi lenti - colore verde
Motore con encoder assoluto	3 lampeggi lenti - colore verde

Dopo le segnalazioni previste nella Tabella 5, la centrale mostra eventuali errori: vedere paragrafo 7.2.

7.2 - Diagnostica

Alcuni dispositivi sono predisposti per emettere delle segnalazioni che permettono di riconoscere lo stato di funzionamento oppure eventuali anomalie.

La tabella 6 descrive le varie segnalazioni con la causa e la soluzione; le segnalazioni sono eseguite attraverso combinazioni di colore, lampeggio del LED OK e di un eventuale lampeggiante collegato alle uscite della centrale, appositamente programmato.

TABELLA 6: SEGNALAZIONI LED OK (lampeggi di colore rosso)

Segnalazione	Causa	Soluzione
2 lampeggi - pausa di 1 sec. 2 lampeggi - led rosso	Intervento di una fotocellula	All'inizio della manovra una o più fotocellule non danno il consenso al movimento; verificare se sono presenti ostacoli. Durante il movimento di chiusura è normale se è presente un ostacolo.
3 lampeggi - pausa di 1 sec. 3 lampeggi - led rosso	Intervento del limitatore della "Forza Motore" o "Sensibilità" o "Encoder bloccato"	Durante il movimento il portone ha incontrato un maggiore attrito: verificare la causa.
4 lampeggi - pausa di 1 sec. 4 lampeggi - led rosso	Intervento dell'ingresso STOP	All'inizio della manovra o durante il movimento c'è stato un intervento dell'ingresso STOP, ALT o è attivata la leva di sblocco del motore: verificare la causa.
5 lampeggi - pausa di 1 sec. 5 lampeggi - led rosso	Errore memorizzazione parametri interni	Premere il pulsante STOP sul coperchio del box per resettare l'errore. Attendere almeno 30 secondi per permettere alla centrale il ripristino. Se lo stato permane, è necessario cancellare la memoria e rieseguire la memorizzazione.
6 lampeggi - pausa di 1 sec. 6 lampeggi - led rosso	Superato il limite massimo di manovre per ora	Attendere alcuni minuti per permettere al limitatore di manovre di ritornare sotto il limite massimo.
7 lampeggi - pausa di 1 sec. 7 lampeggi - led rosso	Errore nei circuiti elettrici interni	Premere il pulsante STOP sul coperchio del box per resettare l'errore. Scollegare tutti i circuiti di alimentazione per qualche secondo, poi riprovare ad inviare un comando; se lo stato permane potrebbe esserci un guasto grave sulla scheda oppure sul cablaggio del motore: eseguire le verifiche e le eventuali sostituzioni.
8 lampeggi - pausa di 1 sec. 8 lampeggi - led rosso	Comando già presente	È già presente un altro comando. Rimuovere il comando presente per poterne inviare altri.
9 lampeggi - pausa di 1 sec. 9 lampeggi - led rosso	Automazione bloccata	Inviare un comando di sblocco automazione per ripristinare il normale funzionamento.

Nota – la segnalazione diagnostica con lampeggio dei led si interrompe nel momento in cui viene dato un comando alla centrale. La segnalazione diagnostica utilizzando un lampeggiante esterno* continua per due sequenze di lampeggi (es. una sequenza di "3 lampeggi - pausa corta - 3 lampeggi - pausa lunga" ripetuta due volte).

* Configurato con programmatore Oview come "Lampeggiante 1".

TABELLA 7: SEGNALAZIONI LED OK (colore rosso acceso - lampeggi di colore verde)

Segnalazione	Causa	Soluzione
Rosso acceso 8 lampeggi - pausa di 1 sec. 8 lampeggi - led verde	Errore encoder. Mancanza segnale	Premere il pulsante STOP sul coperchio del box per resettare l'errore. Verificare se il cavo dell'encoder è staccato.
Rosso acceso 10 lampeggi - pausa di 1 sec. 10 lampeggi - led verde	Timeout manovra. La durata della manovra è stata superiore a quella memorizzata durante le fasi di apprendimento	Premere il pulsante STOP sul coperchio del box per resettare l'errore. Se necessario rifare l'apprendimento delle posizioni oppure modificare il valore del Tempo manovra, usando il programmatore Oview.

TABELLA 8: SEGNALAZIONI LED OK (lampeggi di colore rosse e verde)

Segnalazione	Causa	Soluzione
Lampeggio alternato rosso - verde.	Configurazione dip switch modificata	Controllare la configurazione e se corretta confermarla tenendo premuto il tasto P1 per 2s.
Lampeggio alternato rosso e verde durante la manovra	Apprendimento delle forze in corso	Eseguire 4 manovre complete, per eseguire l'apprendimento delle forze necessarie alla movimentazione. Attenzione: durante questa fase la centrale impiega la forza massima.

TABELLA 9: SEGNALAZIONI LED OK (lampeggi di colore arancione)

Segnalazione	Causa	Soluzione
Lampeggio veloce arancione	Dip switch 2-B su ON	Modificare la velocità con i tasti "APRI" / "CHIUDI" e portare dip switch 2-B su OFF

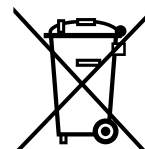
8 SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

Questo prodotto è parte integrante dell'automazione, e dunque deve essere smaltito insieme con essa.

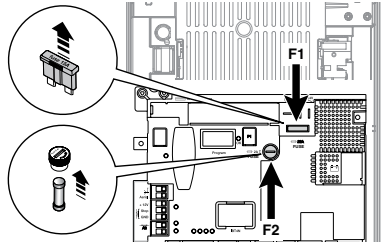
Come per le operazioni d'installazione, anche al termine della vita di questo prodotto, le operazioni di smantellamento devono essere eseguite da personale qualificato. Questo prodotto è costituito da vari tipi di materiali: alcuni possono essere riciclati, altri devono essere smaltiti. Informatevi sui sistemi di riciclaggio o smaltimento previsti dai regolamenti vigenti sul vostro territorio, per questa categoria di prodotto.

Attenzione! – Alcune parti del prodotto possono contenere sostanze inquinanti o pericolose che, se disperse nell'ambiente, potrebbero provocare effetti dannosi sull'ambiente stesso e sulla salute umana. Come indicato dal simbolo a lato, è vietato gettare questo prodotto nei rifiuti domestici. Eseguire quindi la "raccolta separata" per lo smaltimento, secondo i metodi previsti dai regolamenti vigenti sul vostro territorio, oppure riconsegnare il prodotto al venditore nel momento dell'acquisto di un nuovo prodotto equivalente.

Attenzione! – i regolamenti vigenti a livello locale possono prevedere pesanti sanzioni in caso di smaltimento abusivo di questo prodotto.



AVVERTENZE: • Tutte le caratteristiche tecniche riportate, sono riferite ad una temperatura ambientale di 20°C (± 5°C). • Nice S.p.A. si riserva il diritto di apportare modifiche al prodotto in qualsiasi momento lo riterrà necessario, mantenendone comunque la stessa funzionalità e destinazione d'uso.

Alimentazione DPRO924	230V-50/60Hz	
Alimentazione DPRO924/V1	120V-50/60Hz	
Potenza massima assorbita dalla rete	500W	
Classe di isolamento	1 (è necessaria la messa a terra di sicurezza)	
Alimentazione di emergenza	Con accessorio PS224	
Uscita servizi	24V $\overline{=}$ -30/+50%, 200mA	
Fusibili scheda	F2: 2A type T F1: 20A type auto	
Uscita fototest	24V $\overline{=}$, corrente massima 200mA	
Uscita OUT1	Per 1 lampeggiante ELDC, programmabile con Oview	
Uscita OUT2	A contatto pulito (relè), programmabile con Oview	
Uscita OUT3	A contatto pulito (relè), programmabile con Oview	
Ingresso Antenna	52ohm per cavo tipo RG58 o simili – per OXI New Generation utilizzare il connettore antenna presente sul ricevitore	
Ingresso STOP	Per contatti a resistenza costante 8.2k Ω oppure di tipo ottico OSE; in autoapprendimento (una variazione rispetto allo stato memorizzato provoca il comando "STOP")	
Ingresso ALT	Per contatti Normalmente Chiusi (NC) del circuito di sicurezza	
Ingresso SbS	Per contatti Normalmente Aperti (NA), programmabile con Oview	
Ingresso Open	Per contatti Normalmente Aperti (NA), programmabile con Oview	
Ingresso Close	Per contatti Normalmente Aperti (NA), programmabile con Oview	
Ingresso Photo	Per contatti Normalmente Chiusi (NC)	
Ingresso Photo2	Per contatti Normalmente Chiusi (NC)	
Innesto radio	Connettore SM per ricevitori SMXI, OXI, OXI New Generation, OXIBD	
Innesto IBT4N	Per accessorio IBT4N per collegamento Oview o IT4WiFi	
Temperatura di funzionamento	-20°C ... +55°C	
Grado di protezione	IP55 con contenitore integro	
Dimensioni	310 x 210 x 125 mm	
Peso	Circa 4 kg	

Dichiarazione di Conformità UE (N.635/DPRO924) e dichiarazione di incorporazione di "quasi macchina"

Nota - Il contenuto di questa dichiarazione corrisponde a quanto dichiarato nel documento ufficiale depositato presso la sede di Nice S.p.A., e in particolare, alla sua ultima revisione disponibile prima della stampa di questo manuale. Il testo qui presente è stato riadattato per motivi editoriali. Copia della dichiarazione originale può essere richiesta a Nice S.p.A. (TV) Italy.

Revisione: 0

Lingua: IT

Nome produttore: NICE S.p.A.

Tipo di prodotto: Centrale di comando per 1 motore 24Vdc

Indirizzo: via Callalta n.1, 31046 Oderzo (TV) Italy

Modello / Tipo: DPRO924

Persona autorizzata a costituire la documentazione tecnica:
NICE S.p.A.

Accessori: fare riferimento al catalogo

Indirizzo: via Callalta n.1, 31046 Oderzo (TV) Italy

Il sottoscritto Roberto Griffa in qualità di Amministratore Delegato, dichiara sotto la propria responsabilità che il prodotto sopra indicato risulta conforme alle disposizioni imposte dalle seguenti direttive:

- Direttiva 2014/30/UE (EMC) EN 61000-6-2:2005 - EN 61000-6-3:2007+A1:2011

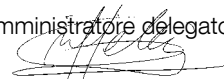
Inoltre il prodotto risulta essere conforme alla seguente direttiva secondo i requisiti previsti per le "quasi macchina" (Allegato II, parte 1, sezione B):

- Direttiva 2006/42/CE DEL PARLAMENTO EUROPEO E DEL CONSIGLIO del 17 maggio 2006 relativa alle macchine e che modifica la direttiva 95/16/CE (rifusione).
 - Si dichiara che la documentazione tecnica pertinente è stata compilata in conformità all'allegato VII B della direttiva 2006/42/CE e che sono stati rispettati i seguenti requisiti essenziali: 1.1.1- 1.1.2- 1.1.3- 1.2.1-1.2.6- 1.5.1-1.5.2- 1.5.5- 1.5.6- 1.5.7- 1.5.8- 1.5.10- 1.5.11
 - Il produttore si impegna a trasmettere alle autorità nazionali, in risposta ad una motivata richiesta, le informazioni pertinenti sulla "quasi macchina", mantenendo impregiudicati i propri diritti di proprietà intellettuale.
 - Qualora la "quasi macchina" sia messa in servizio in un paese europeo con lingua ufficiale diversa da quella usata nella presente dichiarazione, l'importatore ha l'obbligo di associare alla presente dichiarazione la relativa traduzione.
 - Si avverte che la "quasi macchina" non dovrà essere messa in servizio finché la macchina finale in cui sarà incorporata non sarà a sua volta dichiarata conforme, se del caso, alle disposizioni della direttiva 2006/42/CE.

Inoltre il prodotto risulta conforme alle seguenti norme: EN 60335-1:2012+A11:2014, EN 62233:2008, EN 60335-2-103:2015

Luogo e Data: Oderzo, 30/03/2018

Ing. **Roberto Griffa** (Amministratore delegato)





Nice SpA
Via Callalta, 1
31046 Oderzo (TV) Italy
info@niceforyou.com

www.niceforyou.com