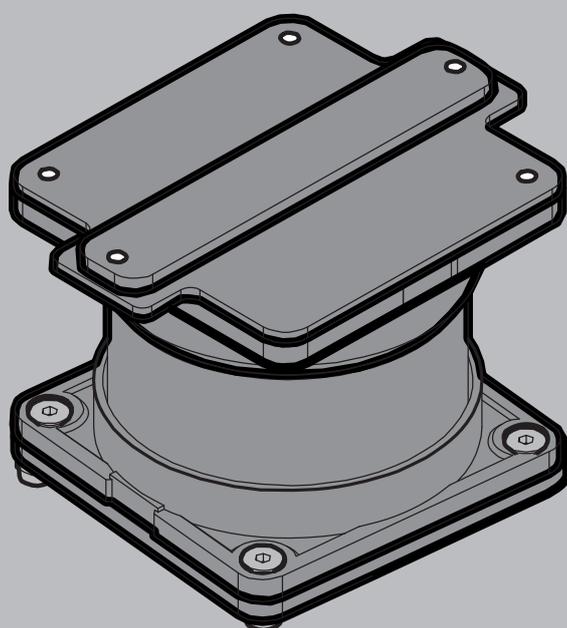


EBB KIT BL-LARGE

EBB KIT ATML



ISTRUZIONI D'USO E DI INSTALLAZIONE
INSTALLATION AND USER MANUAL

Kit elettroblocco per barre BL-LARGE/ATML, BAR PS/BOOM PS
Kit electric block for BL-LARGE/ATML, BAR PS/BOOM PS boom

Attenzione! Leggere attentamente le "Avvertenze" all'interno! **Caution!** Read "Warnings" inside carefully!

UK
CA CE





Il manuale di INSTALLAZIONE E USO è destinato agli installatori e agli utilizzatori. Leggere attentamente il libretto prima di installare il prodotto e di utilizzarlo. Il produttore non è responsabile per danni arrecati a persone, animali o cose dovuti ad applicazioni che superino i limiti indicati nella scheda tecnica allegata o dall'uso diverso da quello per cui il prodotto è stato progettato.

GENERALITA'

Questo accessorio permette il blocco della barra BL-LARGE/ATML, BAR PS/BOOM PS quando comandato dalle centrali CSB e CSB Xtreme. La massima forza di blocco è pari a 180 kg (~1800 N). Qualsiasi altro utilizzo è vietato.

PRECAUZIONI E AVVERTENZE DI SICUREZZA

Per raggiungere il grado di sicurezza richiesto dalla normativa vigente, rispettare le seguenti prescrizioni:

- Realizzare i collegamenti facendo uso di canaline e pressacavi che mantengano inalterato l'originario grado di protezione del contenitore, qualora la parte elettrica venga montata all'interno della scatola della centralina CSB e CSB-XTREME.
- Assicurarsi di proteggere l'elettronica dall'acqua, in caso venga montata esternamente.
- Assicurarsi che le giunzioni dei cavi uscenti dall'elettroblocco siano isolate dall'acqua.
- Per un corretto funzionamento, è obbligatorio collegare l'alimentatore dell'elettroblocco alla stessa linea di alimentazione della centrale di comando.
- Assicurarsi che tutte le viti e i sistemi di fissaggio della piastra alla barra, dell'elettromagnete alla forcella e della forcella al terreno siano correttamente applicati.
- Non mettere le mani nell'intercapedine tra elettromagnete e piastra di riscontro o nella forcella.
- Non collegare l'elettromagnete a sorgenti di alimentazione diverse da quella presente nel kit.
- Togliere l'alimentazione all'intero sistema prima di effettuare le connessioni.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Tensione di alimentazione: 100-240 Vac; 50/60 Hz

Potenza max assorbita: 10W

Corrente nominale elettroblocco: 250mA

Forza di blocco: 180 kg (~1800 N)

Protezione da cortocircuito: Elettronica



The INSTALLATION and USE manual is for installers and users. Please read it carefully before installing the appliance and before using it. The manufacturer is not liable for injury to people or animals or damage to things in case of applications that exceed the limits specified on the enclosed technical data sheet or by a use different from what the appliance has been designed.

GENERAL

This accessory allows the BL-LARGE/ATML, BAR PS/BOOM PS boom blocking, when driven by CSB and CSB Xtreme control boards. The maximum retention force is 180 kg (~1800 N). Any other use is forbidden.

PRECAUTIONS AND SECURITY WARNINGS

To have the security level required by applying laws and normative, meet the following requirements:

- Wire the accessory, using ducts and cable clamps that will maintain the enclosure's original protection level, when the electronic parts are included into the CSB/CSB Xtreme control boards.
- Seal the electronics, when it is outside.
- Seal the junction made on the wires of the electromagnet.
- To ensure correct operation, the electronic device must be connected to the same power line of the control unit.
- Check all the fixing screws: metallic plate to the boom fixing, electromagnet to fork fixing and fork to ground fixing.
- Do not put fingers between electromagnet and metallic plate.
- Do not connect the electromagnet to other power supplies.
- Remove the main power supply before do the connections.

TECHNICAL CHARACTERISTICS

Power supply: 100-240 Vac; 50/60 Hz

Max power consumption: 10W

Nominal electromagnet current: 250mA

Retention force: 180 kg (~1800 N)

Short circuit protection: Electronic



CONFIGURAZIONE CENTRALE DI COMANDO, CONTROL BOARD CONFIGURATION

L'elettroblocco viene azionato tramite l'uscita programmabile delle centrali di controllo CSB e CSB Xtreme.

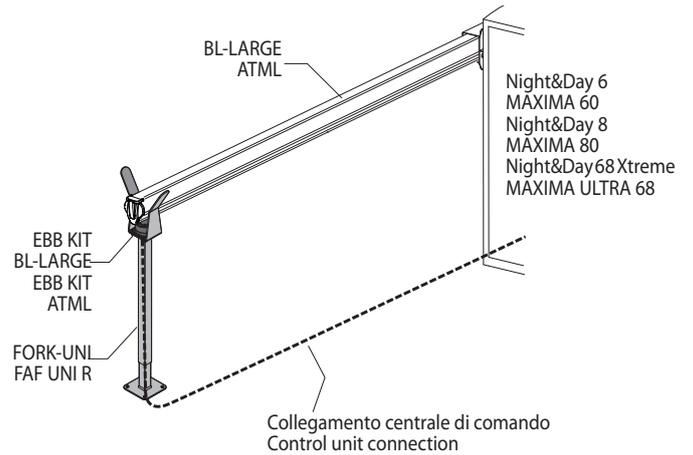
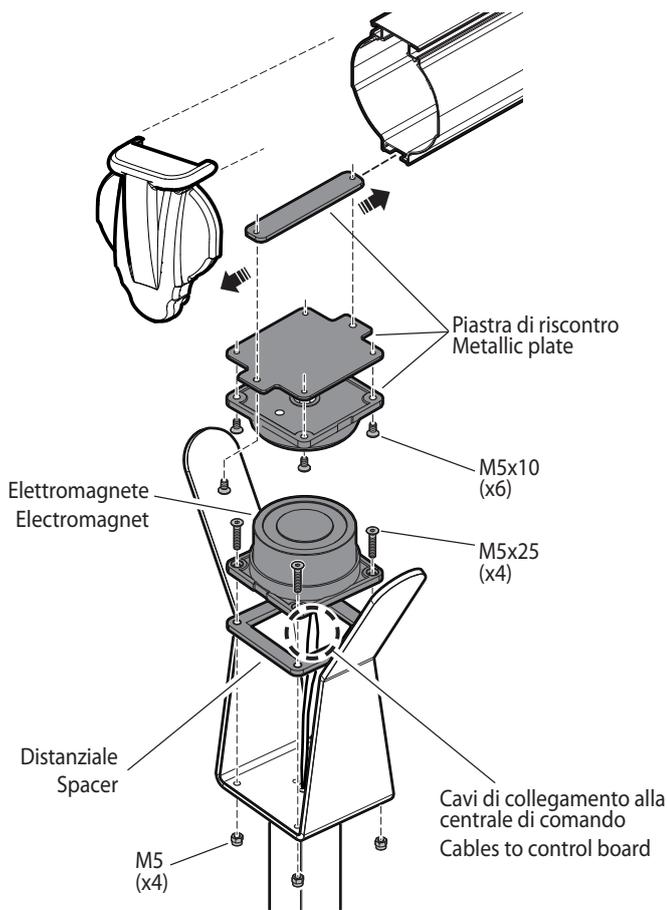
Configurare una delle uscite programmabili con il valore $\overline{00}$ e assicurarsi che il relativo valore della polarità sia a $\overline{00}$ (quello di default), in questo modo l'elettroblocco verrà attivato subito dopo l'arresto della barra in chiusura, e sarà disattivato poco prima di effettuare l'apertura.

Impostare il parametro "r5" del 3° livello al valore $\overline{02}$. L'attivazione del movimento della barra in apertura sarà ritardato del tempo relativo al valore del parametro impostato su r5. Non lasciare o impostare il valore di r5 a $\overline{00}$ e in caso di ripristino dei parametri al valore di default (dF), settare nuovamente il valore di r5 a $\overline{02}$.

The electromagnet is actuated by the CSB/CSB Xtreme control board configurable output.

Configure one of the configurable output with the value $\overline{00}$ and ensure that its polarity value is $\overline{00}$ (the default value), in this way the electromagnet will be activated after the boom reached the closing position and deactivated before the opening operation.

Set the parameter "r5" on the 3rd level to value $\overline{02}$. The opening movement will be delayed of the period of time related to the value of r5. Do not set or leave the value of r5 to $\overline{00}$, in case of reset default parameters (dF), set r5 to $\overline{02}$ again.

B**INSTALLAZIONE ELETTROBLOCCO, ELECTRIC BLOCK INSTALLATION****1****BL-LARGE, ATML**

Fissare l'elettromagnete alla forcella avendo cura di interporre il distanziale.

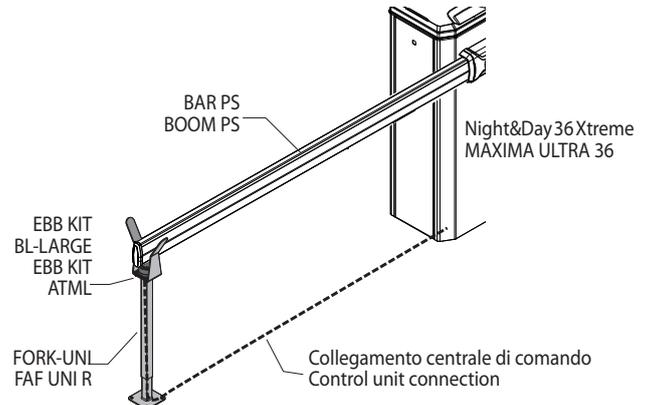
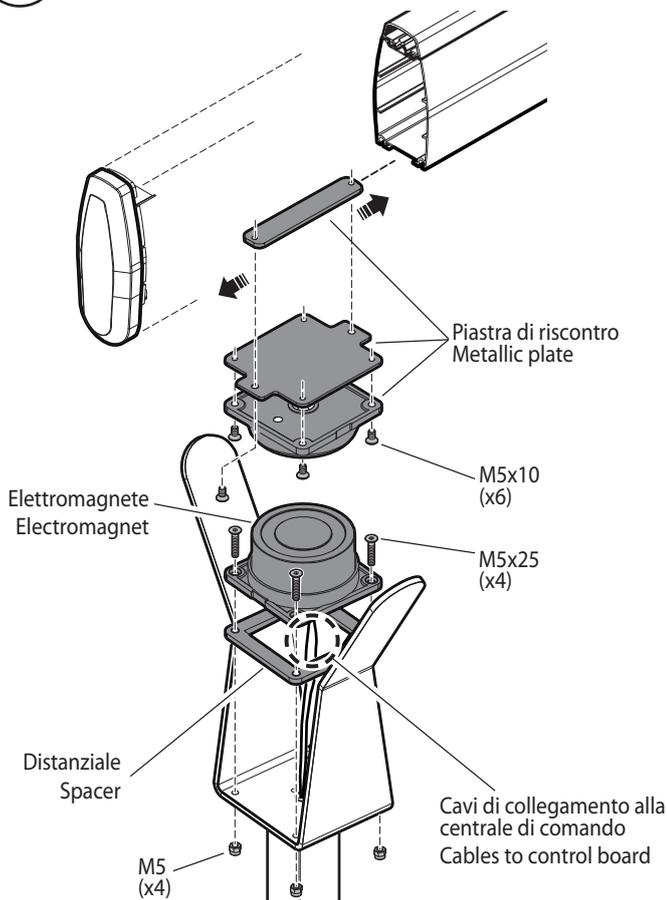
Fissare la piastra di riscontro nella parte finale della barra, assicurandosi che quando la barra è chiusa, l'elettroblocco e la piastra di riscontro siano perfettamente allineate.

Disallineamenti anche minimi tra elettromagnete e piastra di riscontro, possono ridurre notevolmente la forza di tenuta dell'elettroblocco.

Fix the electromagnet to the fork with the spacer in the middle.

Fix the metallic plate to the boom extremity, ensuring that the electromagnet and the metallic plate are perfectly aligned, when the boom is closed.

Small misalignments on the electromagnet with the metallic plate could reduce the retention force.

2**BAR PS, BOOM PS**

Fissare l'elettromagnete alla forcella avendo cura di interporre il distanziale.

Fissare la piastra di riscontro nella parte finale della barra, assicurandosi che quando la barra è chiusa, l'elettroblocco e la piastra di riscontro siano perfettamente allineate.

Disallineamenti anche minimi tra elettromagnete e piastra di riscontro, possono ridurre notevolmente la forza di tenuta dell'elettroblocco.

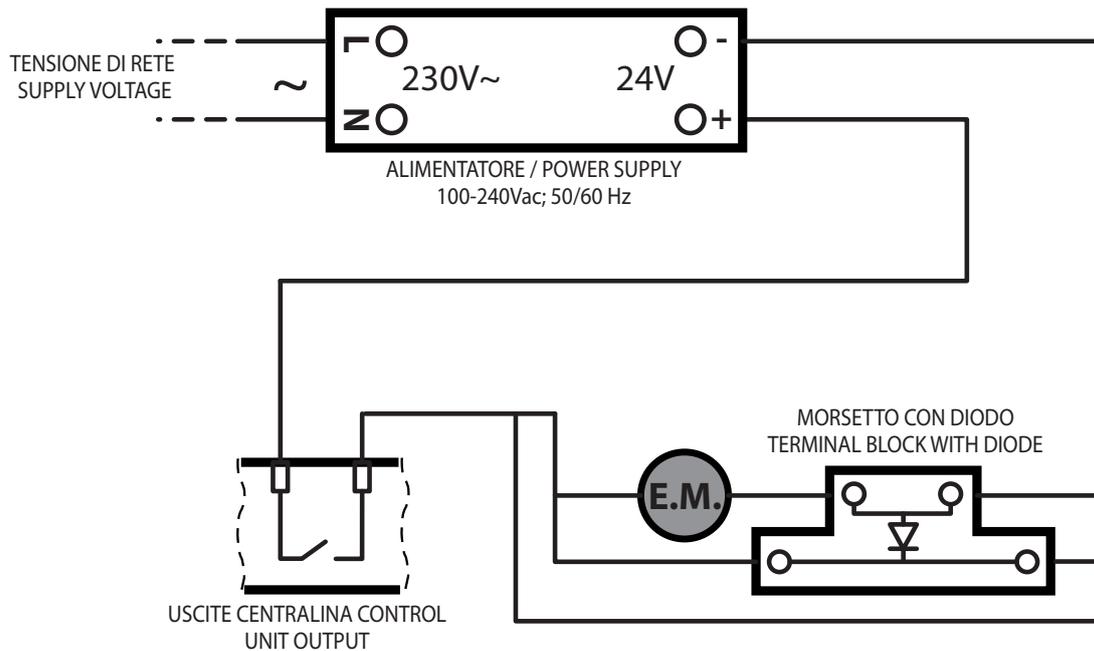
Fix the electromagnet to the fork with the spacer in the middle.

Fix the metallic plate to the boom extremity, ensuring that the electromagnet and the metallic plate are perfectly aligned, when the boom is closed.

Small misalignments on the electromagnet with the metallic plate could reduce the retention force.

C

COLLEGAMENTI ELETTRICI, ELECTRICAL CONNECTIONS



Collegare l'**ELETTROMAGNETE** (E.M.), l'**ALIMENTATORE** e il **MORSETTO CON DIODO** all'**USCITA PROGRAMMATA** della centralina CSB o CSB-XTREME, come da tabella sottostante, facendo attenzione alla polarità del diodo.

CENTRALINA	CONNETTORE	USCITE UTILIZZABILI			
CSB	J4	OUT2	OUT3	OUT4	/
CSB Xtreme	J5	OUT2	OUT3	OUT4	OUT5

È consigliabile fissare l'**ALIMENTATORE** e il **MORSETTO CON DIODO** alla barra DIN presente all'interno della centralina CSB Xtreme.

Connect the **ELECTROMAGNET** (E.M.), the **POWER SUPPLY** and the **TERMINAL BLOCK WITH DIODE** to the **PROGRAMMED OUTPUT** of the CSB/CSB Xtreme control board, as shown in the table below, paying attention to the diode polarity.

CONTROL UNIT	CONNECTOR	PROGRAMMABLE OUTPUT			
CSB	J4	OUT2	OUT3	OUT4	/
CSB Xtreme	J5	OUT2	OUT3	OUT4	OUT5

It's recommended to fix the **POWER SUPPLY** and the **TERMINAL BLOCK WITH DIODE** to the DIN rail installed into the box of the CSB Xtreme control board.

D

MANUTENZIONE (OGNI SEI MESI), MAINTENANCE (EVERY 6 MONTHS)

- La manutenzione deve essere eseguita solo da personale qualificato.
- Controllare visivamente lo stato generale di conservazione delle parti del kit.
- Controllare lo stato delle viti e il loro fissaggio.
- Controllare che l'isolamento dei cavi sia integro e protetto dall'acqua.
- Controllare che quando la barra è chiusa, l'elettroblocco e la piastra di riscontro siano perfettamente allineate.

- The maintenance must be done by qualified personnel.
- Visual check of all the parts of the kit.
- Check the screws status and their fixing.
- Check the seal on cables and parts.
- Check the alignment of the metallic plate with the electromagnet, when the boom is closed.

www.bft-automation.com

BFT Spa

Via Lago di Vico, 44 ITALY
36015 Schio (VI)
T +39 0445 69 65 11
F +39 0445 69 65 22

SPAIN

BFT GROUP ITALIBERICA DE AUTOMATISMOS SL
Camí de Can Bassa, 6, 08401 Granollers, Barcelona, Spagna

FRANCE

AUTOMATISMES BFT FRANCE SAS
50 rue jean zay
69800 Saint-Priest, Francia

GERMANY

BFT ANTRIEBSSYSTEME GMBH
Faber-Castell-Straße 29, 90522 Oberasbach, Germania

UNITED KINGDOM

BFT AUTOMATION UK LTD
Unit C2-C3 The Embankment Business Park, Vale Road Heaton Mersey Stockport Cheshire SK4 3GL United Kingdom

BFT AUTOMATION (SOUTH) LTD

Enterprise House Murdock Road, Dorcan, Swindon, England, SN3 5HY

PORTUGAL

BFT PORTUGAL SA
Urb. Pedrulha lote 9 - Apartado 8123, 3025-248 Coimbra Portugal

POLAND

BFT POLSKA SP ZOO
Marecka 49, 05-220 Zielonka, Polonia

IRELAND

BFT AUTOMATION IRELAND
Unit D3 City Link Business Park, Old Naas Road, Dublin

CROATIA

BFT ADRIA DOO
Obrovac 39, 51218, Dražice, Croazia

CZECH REPUBLIC

BFT CZ SRO
Ustecka 533/9, 184 00 Praha 8, Czech

TURKEY

BFT OTOMASYON KAPI
Şerifali Mahallesi, no, 34775 Ümraniye/Istanbul, Turchia

U.S.A.

BFT AMERICAS INC.
1200 S.W. 35th Avenue Suite B Boynton Beach FL 33426

AUSTRALIA

BFT AUTOMATION AUSTRALIA PTY
29 Bentley St, Wetherill Park NSW 2164, Australia

EMIRATES

BFT MIDDLEEAST FZCO
FZS2 AA01 -PO BOX 262200, Jebel Ali Free Zone South Zone 2, Dubai - United Arab

NEW ZEALAND

BFT AUTOMATION NEW ZEALAND
224/A Bush Road, Rosedale, Auckland, New Zealand