

MANUALE D'ISTRUZIONI

CE

LD202 – LD200

---



Sensore spira magnetica bicanale  
12-24 Vac/dc e 230 Vac per rilevazione  
veicoli

## INDICE

---

<b>Argomenti</b>	<b>Pagina</b>
<b>Avvertenze importanti</b>	2
<b>Presentazione del prodotto</b>	3
<b>Caratteristiche tecniche</b>	3
<b>Funzionamento</b>	3
Pulsante di reset e taratura	3
Led di rilevazione	3
Messa in funzione	4
Logica di direzione	4
Comando al rilascio della spira	4
<b>Cablaggio</b>	5
<b>Descrizione dip switch</b>	5
<b>Caratteristiche spira magnetica</b>	6
<b>Dichiarazione di conformità</b>	7

## AVVERTENZE IMPORTANTI

---

**Domotime Srl** si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche tecniche al prodotto senza preavviso; inoltre declina ogni responsabilità per danni a persone o cose dovuti a un uso improprio o a un'errata installazione della sensore a spira magnetica bicanale LD202/LD200.

Il presente manuale di istruzioni è destinato solamente a personale tecnico qualificato nel campo delle installazioni di automazioni semaforiche. Nessuna delle informazioni contenute all'interno di questo manuale è rivolta all'utilizzatore finale.

Qualsiasi operazione di manutenzione o di programmazione deve essere eseguita esclusivamente da personale qualificato.

La configurazione del sensore deve avvenire a sistema non alimentato.

Una corretta installazione del sistema semaforico dovrebbe essere effettuata facendo in modo che ognuno dei sensori di transito, posizionati sui due ingressi separati (entrata e uscita), non rilevi il passaggio dei mezzi provenienti dall'ingresso opposto. E' consigliabile posizionare i dispositivi di rilevamento in modo che vengano attivati soltanto con il transito (o la sosta) di vetture provenienti dal proprio lato (o entrata o uscita), cercando di evitare il rilevamento accidentale di mezzi che potrebbero transitare sul rilevatore, ma che provengono dall'altro lato.

Per chiarimenti tecnici, o problemi di installazione, la **Domotime Srl** dispone di un servizio di assistenza clienti, che risponde al numero telefonico **+39 030 9913901**.

## PRESENTAZIONE DEL PRODOTTO

---

Il rilevatore elettromagnetico LD202/LD200 è in grado di gestire una o due spire magnetiche e fornire un segnale in output al passaggio di un corpo metallico di discrete dimensioni (auto, motocicletta, ecc.) sulle spire stesse.

Esso quindi permette anche il comando di dispositivi come semafori, cancelli, barriere ecc.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

---

- Alimentazione LD202: 11 – 26 Vac/dc, 50/60 Hz, 95 mA max;
- Alimentazione LD200: 200 – 260 Vac, 50 Hz, 1,5 VA;
- Numero di spire collegabili: 2;
- Numero di uscite: 2;
- Tipi di uscita: impulsiva e/o presenza;
- Uscita impulsiva: relè – contatto NO – impulso selezionabile da 0,2 a 1 secondo;
- Uscita presenza: relè – contatto NO – solo in presenza;
- Portata contatti: 0,5 A/230 Vac;
- Temperatura di funzionamento: -40 ÷ +80 °C;
- Dimensioni: 80x79x40 mm;
- Peso: 110 g;
- Campo di sintonia del rilevatore: 15 ÷ 1500 µH.

## FUNZIONAMENTO

---

### PULSANTE DI RESET E TARATURA

Premuto una volta permette al dispositivo di inicializzarsi con i parametri rilevati.

N.B. È quindi importante che durante l'operazione di reset non ci siano corpi metallici di discrete dimensioni in prossimità delle spire interrate.

Il pulsante di RESET deve essere premuto ogni volta che viene variata la posizione di uno o più dip switch.

## FUNZIONAMENTO

---

### LED DI RILEVAZIONE

- POWER - LED ROSSO PRESENZA ALIMENTAZIONE: questo LED rimane sempre acceso in presenza di alimentazione;
- CHANNEL 1 DET - LED ROSSO STATO DI RILEVAMENTO DELLA SPIRA CANALE 1: questo LED si accende quando c'è un veicolo al di sopra della spira o la spira è difettosa;
- CHANNEL 1 FAULT - LED ROSSO STATO SPIRA DIFETTOSA CANALE 1: questo LED si illumina quando la spira è in circuito aperto o in corto circuito, ed è usato per dare una indicazione visiva di una spira difettosa;
- CHANNEL 2 DET - LED ROSSO STATO DI RILEVAMENTO DELLA SPIRA CANALE 2: questo LED si accende quando c'è un veicolo al di sopra della spira o la spira è difettosa;
- CHANNEL 2 FAULT - LED ROSSO STATO SPIRA DIFETTOSA CANALE 2: questo LED si illumina quando la spira è in circuito aperto o in corto circuito, ed è usato per dare una indicazione visiva di una spira difettosa.

## FUNZIONAMENTO

## MESSA IN FUNZIONE

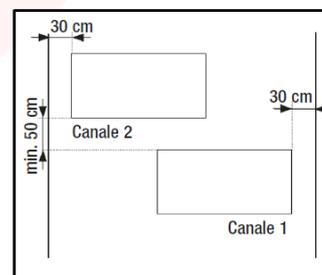
- Realizzare i collegamenti dello zoccolo undecal seguendo le indicazioni da tabella e disegno sotto e innestare successivamente il rilevatore.
- Impostare la frequenza tramite il dip 6 come indicato in TABELLA sotto. La variazione della frequenza serve soprattutto per evitare l'interferenza tra due spire magnetiche installate in vicinanza (2-3 m di distanza); in quest'ultimo caso per evitare interferenze bisogna quindi impostare frequenze differenti. In generale la frequenza deve essere bassa per spire grandi e alta per spire piccole. Nella maggior parte dei casi si consiglia di impostare la frequenza sul valore BASSO (DIP 6 ON).
- Impostare la sensibilità tramite i dip 7-8-9 come indicato in TABELLA sotto. La regolazione della sensibilità permette di interdire la rilevazione di corpi metalli di ridotte dimensioni quali biciclette e motocicli.
- Utilizzo del sensore per il solo comando impulsivo.
  - DIP 2 in OFF e il DIP 3 in ON per avere un comando impulsivo all'uscita 2 all'impegno della spira 2.
  - DIP 4 in OFF e il DIP 5 in ON per avere un comando impulsivo all'uscita 1 all'impegno della spira 1.
  - Se il DIP 1 è in OFF, il tempo dell'impulso dura 0,2 secondi, se il DIP 1 è in ON, il tempo dell'impulso dura 1 secondo.
- Utilizzo del sensore in sola presenza veicolo
  - Settare i DIP 2-3 in OFF per il canale 2 e i DIP 4-5 in OFF per il canale 1, le rispettive uscite si attiveranno in modo permanente finché il veicolo non viene rimosso. Attivando il DIP 10 in ON si avrà un ritardo dello spegnimento delle uscite di 2 secondi.
  - Assicurarsi di non avere nessuna massa metallica sopra la spira e premere il pulsante di
  - RESET per effettuare la taratura automatica del rilevatore elettromagnetico.
  - Effettuare varie prove di funzionamento facendo transitare sulla spira i mezzi che si vogliono rilevare. Se necessario variare la sensibilità tramite i dip switch 7-8-9. Nella maggior parte dei casi si consiglia di impostare la sensibilità sul valore BASSO (DIP 6 ON).

## FUNZIONAMENTO

## LOGICA DI DIREZIONE

DIP 2-4-5 in ON: questa funzione permette di avere un impulso sull'uscita canale 1 per un veicolo che transita sulla spira 1 e successivamente sulla spira 2.

DIP 2-3-4 in ON: questa funzione permette di avere un impulso sull'uscita canale 2 per un veicolo che transita sulla spira 2 e successivamente sulla spira 1.



## FUNZIONAMENTO

## COMANDO AL RILASCIO DELLA SPIRA (parte 1)

- DIP 2-3 in ON => si avrà un impulso dell'uscita canale 2 al rilascio della spira 2.
- DIP 4-5 in ON => si avrà un impulso dell'uscita canale 1 al rilascio della spira 1.
- DIP 10 in ON => si avrà un ritardo dell'impulso delle uscite di 2 secondi

## FUNZIONAMENTO

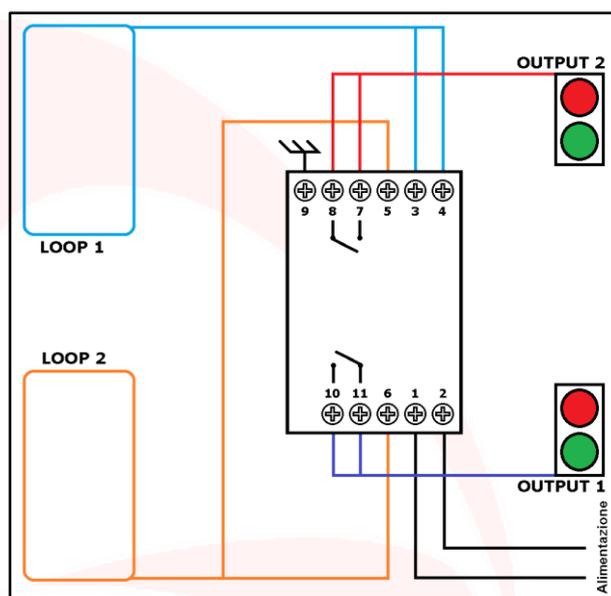
## COMANDO AL RILASCIO DELLA SPIRA (parte 2)

Uscite normalmente aperte (N.O.) o normalmente chiuse (N.C.)

E' possibile cambiare lo stato del contatto delle uscite da N.O. (di default) a N.C. Per eseguire il nuovo settaggio bisogna aprire il sensore, estrarre la scheda elettronica e agire sui jumper vicino ai relè.

## CABLAGGIO

PIN		Funzione
1	+	11 – 26 Vac/dc, 50/60 Hz 95 mA max. 200 – 260 Vac, 50 Hz 1,5 VA
2	-	
3		Spira 1
4		Spira 1
5		Spira 2
6		Spira 2
7		Relè 2 NO
8		Relè 2 COM
9		Massa
10		Relè 1 NO
11		Relè 1 COM

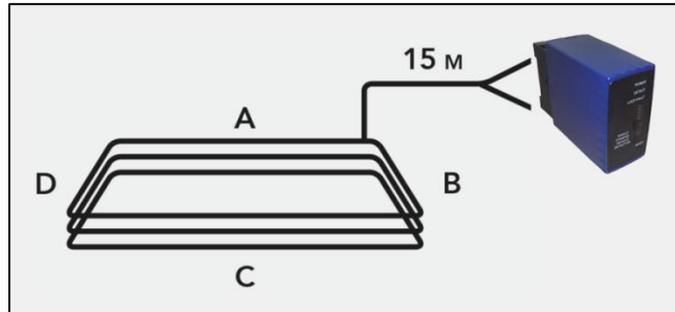


## DESCRIZIONE DIP SWITCH

Dip switch	Funzione	ON	OFF
1	Tempo impulso	1 secondo	0,2 secondi
2	Modalità impulso uscita 2	Al rilascio della spira	All'impiego della spira
3	Modalità di funzionamento uscita 2	Impulsivo	Presenza
4	Modalità impulso uscita 1	Al rilascio della spira	All'impiego della spira
5	Modalità di funzionamento uscita 1	Impulsivo	Presenza
6	Frequenza	Bassa	Alta
7 – 8 – 9	Sensibilità 2% (bassa)	DIP 7, 8, 9 ON	-
7 – 8 – 9	Sensibilità 1%	DIP 7, 8 ON	DIP 9 OFF
7 – 8 – 9	Sensibilità 0,5%	DIP 7, 9 ON	DIP 8 OFF
7 – 8 – 9	Sensibilità 0,2%	DIP 7 ON	DIP 8, 9 OFF
7 – 8 – 9	Sensibilità 0,1%	DIP 8, 9 ON	DIP 7 OFF
7 – 8 – 9	Sensibilità 0,05%	DIP 8 ON	DIP 7, 9 OFF
7 – 8 – 9	Sensibilità 0,02%	-	DIP 7, 8, 9 OFF
7 – 8 – 9	Sensibilità 0,01% (alta)	DIP 9 ON	DIP 7, 8 OFF
10	Estensione tempo presenza	2 secondi	OFF



## CARATTERISTICHE DELLA SPIRA MAGNETICA LDC06-LDC10

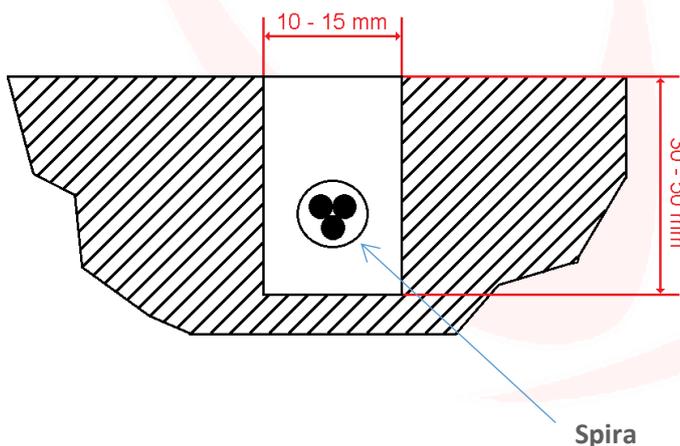


**LDC06:** Spira 2 x 0,5 mm preassemblata con 15 m di cavo, perimetro spira 6 m.

A	B	C	D
1,5 m	1,5 m	1,5 m	1,5 m
2 m	1 m	2 m	1 m
2,5 m	0,5 m	2,5 m	0,5 m

**LDC10:** Spira 2 x 0,5 mm preassemblata con 15 m di cavo, perimetro spira 10 m.

A	B	C	D
3 m	2 m	3 m	2 m
3,5 m	1,5 m	3,5 m	1,5 m
4 m	1 m	4 m	1 m
4,5 m	0,5 m	4,5 m	0,5 m



Misure consigliate per interrimento della spira (vista in sezione)

<b>PROBLEMA</b>	<b>POSSIBILE CAUSA</b>	<b>SOLUZIONE</b>
Il <b>led POWER</b> rimane spento.	Alimentazione in ingresso assente.	Verificare che il rilevatore sia collegato correttamente all'alimentatore.
Il <b>led CHANNEL 1 DET</b> o il <b>led CHANNEL 2 DET</b> lampeggiano in modo irregolare.	Probabile errata connessione della spira o dell'alimentatore della spira. Il rilevatore potrebbe subire le interferenze di un'altra spira di un rilevatore adiacente.	Verificare tutti i collegamenti. Fissare accuratamente i morsetti a vite. Verificare che i cavi di connessione non siano rotti. Provare a cambiare le frequenze con l'apposito interruttore, esempio il rilevatore con la spira più ampia sulla bassa frequenza, il rilevatore con la spira più ampia sull'alta frequenza.
Il <b>led CHANNEL 1 DET</b> o il <b>led CHANNEL 2 DET</b> rimangono accesi di luce fissa.	La spira potrebbe essere difettosa o il cavo di alimentazione potrebbe non essere fissato correttamente. La spira potrebbe muoversi nel terreno.	Verificare tutti i collegamenti. Fissare accuratamente i morsetti a vite. Verificare che i cavi di connessione non siano rotti, schiacciati o piegati. Verificare che non vi siano crepe o irregolarità nella pavimentazione stradale.
Il <b>led CHANNEL 1 FAULT</b> o <b>led CHANNEL 2 FAULT</b> lampeggiano.	L'induttanza della spira potrebbe essere troppo piccola o la spira potrebbe essere in corto circuito.	Verificare tutti i collegamenti, che non vi sia un corto circuito sul cablaggio di alimentazione della spira. Fare più giri di cavo alla spira.
Il <b>led CHANNEL 1 FAULT</b> o <b>led CHANNEL 2 FAULT</b> rimangono accesi di luce fissa.	L'induttanza della spira potrebbe essere troppo ampia o la spira potrebbe avere il circuito aperto.	Verificare che vi sia continuità elettrica sulla spira utilizzando un multimetro sull'unità di misura Ohm (<math><5\Omega</math>). Fare meno giri di cavo alla spira.

## DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

---

Domotime s.r.l.  
S.O. Via Monico 9  
25017 Lonato del Garda (BS) – ITALIA

---

DICHIARA che l'apparecchiatura descritta in appresso:

Descrizione: Sensore a spira magnetica bicanale 12-24 Vac/dc e 230 Vac	Modello: LD202/LD200
---	-------------------------

È conforme alle disposizioni legislative che traspongono le seguenti direttive:

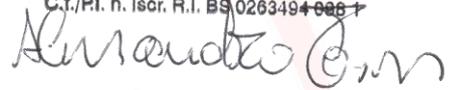
- Direttiva UNI EN 12675: attrezzatura per il controllo del traffico;
- Direttiva bassa tensione;
- Direttiva apparecchiature radio.

Questa dichiarazione viene emessa sotto la sola responsabilità del costruttore e, se applicabile, del suo rappresentante autorizzato.

Lonato, 29/11/2017

**DOMOTIME s.r.l.**

Viale Michelangelo, 152/B  
25010 DESENZANO D/G (BS)  
C.f./P.I. n. Iscr. R.I. BS 02634940887



**Domotime srl**  
**Sede legale**

Via Michelangelo, 152/B 25015 Desenzano d/G (BS) – Italy

**Sede operativa**

Via Monico, 9 25017 Lonato d/G (BS) – Italy  
Tel: +39 030 9913901 Fax: +39 030 9901307  
Skype: domotime  
email: [info@domotime.com](mailto:info@domotime.com)  
[www.domotime.com](http://www.domotime.com)

# INSTRUCTIONS MANUAL



## LD202 – LD200

---



Magnetic loop sensor bi-channel 12-24  
Vac/dc and 230 Vac for detecting vehicle

## INDICE

---

<i>Issue</i>	<i>Page</i>
<b>Important warnings</b>	2
<b>Introductions</b>	3
<b>Technical features</b>	3
<b>Working instructions</b>	3
Reset/calibration push button	3
Led	3
Setting for work	4
Feature of direction	4
Command after disengaging the loop	4
<b>Wiring</b>	5
<b>DIP switch description</b>	5
<b>Magnetic loop characteristics</b>	6
<b>Declaration of conformity</b>	7

## IMPORTANTI WARNINGS

---

**Domotime Srl** reserves the right to make any technical changes to the product without prior notice; it also declines any responsibility for damages to persons or things due to improper use or improper installation of LD202/LD200.

This instructions manual is intended only for qualified technical personnel in the industry of traffic light installations. No information contained in this manual is intended to end users.

Any maintenance operations must be carried out by qualified personnel only.

The configuration of the control unit must be done when the control unit is not powered.

Correct installation of the traffic light system should be carried out in such a way that each of the transit sensors, connected to two separate electric outlets of the control board (entry and exit), should not detect the passage of vehicles coming from the opposite side. It is advisable to place sensing devices so that they are activated only with the transit (or stopping) of cars coming from the correspondent side (entry or exit). It is suggested to avoid the accidental detection of vehicles coming from the opposite side, which may transit on the detector.

For technical clarifications or installation problems, Domotime Srl has a customer support service at telephone number +39 030 9913901.

## INTRODUCTIONS

---

LD202/LD200 is a magnetic loop detector, designed and manufactured to manage two magnetic loops and to give one control pulse when the passage of a metal body (vehicle, motor-bike, etc.) on the loop is detected. It can manage devices such as traffic lights, gates, barriers, etc.

## TECHNICAL FEATURES

---

- Power supply LD202: 11 – 26 Vac/dc 50/60 Hz 95 mA max;
- Power supply LD200: 200 -230 Vac 50 Hz, 1,5 VA;
- Connectable loops: 2;
- Number of outputs: 2;
- Types of outputs: impulsive and/or presence;
- Impulsive output: N.O. relay output - impulse adjustable from 0,2 to 1 second;
- Exit presence: N.O. relay output - only in presence;
- Relay contact capacity: 0,5 A/230 Vac;
- Working temperature: -40 ÷ +80 °C;
- Size: 80x79x40 mm;
- Weight: 110 g;
- Range of tuning of the detector: 15 ÷ 1500 µH.

## WORKING INSTRUCTIONS

---

### RESET/CALIBRATION PUSH-BUTTON

The RESET push-button makes it possible to initialize the detector and automatically acquire the parameters of the loop connected for correct functioning.

N.B. Make sure that there is no metallic mass on the loops, press the RESET push- button to carry out an automatic calibration of the detector.

The RESET push-button must be pressed each time the position of one more dip- switches is varied.

## HOW IT WORKS

---

### LED

- **POWER - RED LED PRESENCE OF POWER SUPPLY:** This LED remains always ON when the power supply is present;
- **CHANNEL 1 DET - RED LED STATE OF TESTING OF THE LOOP CHANNEL 1:** this LED switches ON when there is a vehicle on the loop or when the Loop is defective;
- **CHANNEL 1 FAULT - RED LED DEFECTIVE STATE OF LOOP CHANNEL 1:** this LED switches ON when the circle of the loop is open or when there is a short circuit, and it is used to signal when the loop is defective;
- **CHANNEL 2 DET - RED LED STATE OF TESTING OF THE LOOP CHANNEL 2:** this LED switches ON when there is a vehicle on the loop or when the Loop is defective;
- **CHANNEL 2 FAULT - RED LED DEFECTIVE STATE OF LOOP CHANNEL 2:** This LED switches ON when the circle of the loop is open or when there is a short circuit, and it is used to signal when the loop is defective.

## HOW IT WORKS

## SETTING FOR WORK

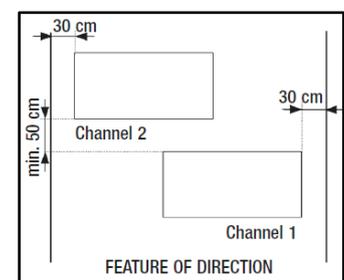
- Do the connections for the undecal socket as shown in figure below and subsequently couple it to the detector.
- Set up the frequency through the dip-switch 6 as shown in table below. The change of frequency is mainly useful to avoid interference between two near loops (2-3 m); in the latter case, it is necessary to set up different frequencies. As a rule the frequency must be low for wide loop and high for narrow loop. In most cases, it is recommended to set the frequency to LOW value (DIP 6 ON).
- Set up the sensitivity through the dip-switches 7-8-9 as shown in TABLE below. Setting the sensitivity allow to forbid the detection of metallic body with little dimensions such as bicycle and motorcycle.
- Use of the sensor only for the impulsive command
  - Set the DIP-switch 2 in OFF and the DIP 3 in ON to have an impulsive command at the exit 2 and when the loop 2 is engaged.
  - Set the DIP-switch 4 in OFF and the DIP 5 in ON to have an impulsive command at the exit 1 and when the loop 1 is engaged.
  - If the DIP 1 is in OFF, the time for the impulse lasts 0,2 seconds, if the DIP 1 is in ON, then the time of the impulse lasts for 1 second.
- Use of the sensor only with presence of vehicle
  - Set the DIPs 2-3 in OFF for channel 2 and the DIPs 4-5 in OFF for channel 1, the correspondent exits will remain permanently activated until the vehicles is not leaving the perimeter of the loop.
  - When setting the DIP 10 in ON, there will be a 2 second delay in the switching off of the exits.
  - Be sure that there is no metallic mass on the loop, and press the RESET push-button to carry out an automatic calibration of the detector.
    - Carry out sensitivity tests with the various types of vehicles that the device must detect. If necessary, vary the setting of dip-switches 7-8-9 until the desired sensitivity level is obtained. In most cases, it is recommended that the sensitivity is set on the LOW value (DIP 6 ON)
- If necessary, set the function "SENSITIVITY AMPLIFIER" by using the dip-switch 5.

## HOW IT WORKS

## FEATURE OF DIRECTION

DIP 2-4-5 to ON: This function allows to have an impulse on the exit of channel 1 for a vehicle driving across loop 1 and after across loop 2.

DIP 2-3-4 to ON: This function allows to have an impulse on the exit of channel 2 for a vehicle driving across loop 2 and after across loop 1.



## HOW IT WORKS

## COMMAND AFTER DISENGAGING THE LOOP (part 1)

- DIP 2-3 to ON => there will be an impulse on exit channel 2 after disengaging loop 2.
- DIP 4-5 to ON => there will be an impulse on exit channel 1 after disengaging loop 1.
- DIP 10 to ON => there will be a 2 second delay of the impulse for the exits

## HOW IT WORKS

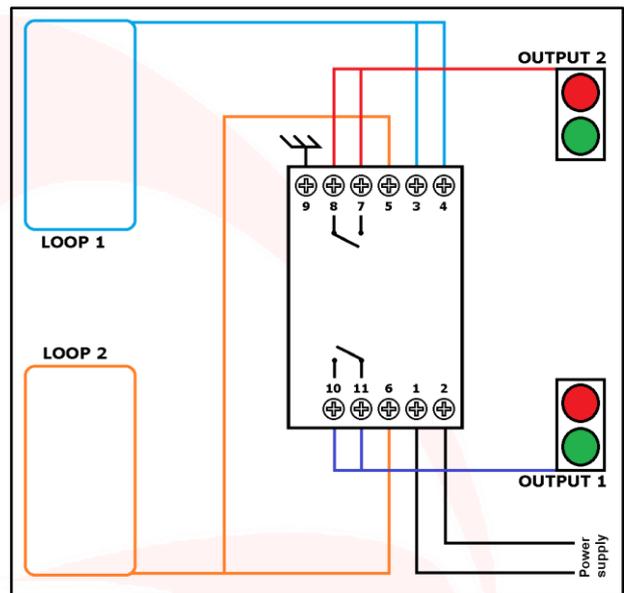
## COMMAND AFTER DISENGAGING THE LOOP (part 2)

Exits from N.O. (normally open) to N.C. (normally closed).

To carry out this modification, the jumper-bridges near the relays, inside the magnetic detector must be set differently. To do that open the magnetic detector and place the jumper-bridges in other position.

## WIRING

PIN		Function
1	+	11 – 26 Vac/dc, 50/60 Hz 95 mA max. 200 – 260 Vac, 50 Hz 1,5 VA
2	-	
3		Loop 1
4		Loop 1
5		Loop 2
6		Loop 2
7		Relay 2 NO
8		Relay 2 COM
9		Earth
10		Relay 1 NO
11		Relay 1 COM

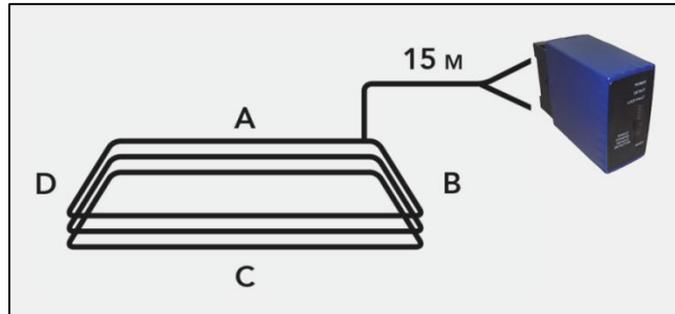


## DIP SWITCH DESCRIPTION

Dip switch	Function	ON	OFF
1	PULSE TIME	1 second	0,2 seconds
2	CHANNEL 2 PULSE METHOD	At the release of the loop	At the engagement of the loop
3	CHANNEL 2 FUNCTIONING MODES	Impulsive	Presence
4	CHANNEL 1 PULSE METHOD	At the release of the loop	At the release of the loop
5	CHANNEL 1 FUNCTIONING MODES	Impulsive	Presence
6	FREQUENCY	Low	High
7 – 8 – 9	SENSITIVITY 2% (LOW)	DIP 7, 8, 9 ON	-
7 – 8 – 9	SENSITIVITY 1%	DIP 7, 8 ON	DIP 9 OFF
7 – 8 – 9	SENSITIVITY 0,5%	DIP 7, 9 ON	DIP 8 OFF
7 – 8 – 9	SENSITIVITY 0,2%	DIP 7 ON	DIP 8, 9 OFF
7 – 8 – 9	SENSITIVITY 0,1%	DIP 8, 9 ON	DIP 7 OFF
7 – 8 – 9	SENSITIVITY 0,05%	DIP 8 ON	DIP 7, 9 OFF
7 – 8 – 9	SENSITIVITY 0,01% (HIGH)	-	DIP 7, 8, 9 OFF
7 – 8 – 9	SENSITIVITY 0,02%	DIP 9 ON	DIP 7, 8 OFF
10	TIME IN EXTENSION	2 seconds	OFF



## LDC06-LDC10 MAGNETIC LOOP CHARACTERISTICS

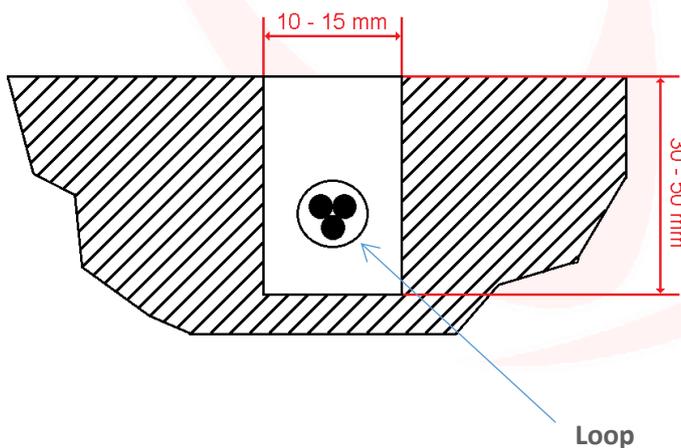


**LDC06:** Preassembled loop 2 x 0,5 mm with 15 m of cable, loop perimeter 6 m.

A	B	C	D
1,5 m	1,5 m	1,5 m	1,5 m
2 m	1 m	2 m	1 m
2,5 m	0,5 m	2,5 m	0,5 m

**LDC10:** Preassembled loop 2 x 0,5 mm with 15 m of cable, loop perimeter 10 m.

A	B	C	D
3 m	2 m	3 m	2 m
3,5 m	1,5 m	3,5 m	1,5 m
4 m	1 m	4 m	1 m
4,5 m	0,5 m	4,5 m	0,5 m



Suggested measures for burying of the loop (section view)

PROBLEM	POSSIBLE CAUSE	SOLUTION
<b>Led POWER</b> remains off.	Input power absent.	Ensure that the sensor is properly connected to the power supply.
<b>Led CHANNEL 1 DET</b> or <b>Led CHANNEL 2 DET</b> flash irregularly.	Possible incorrect connection of the loop or of the loop power supply. The detector could suffer interference from another loop of an adjacent detector.	Check all the connections. Fasten the screw clamps carefully. Make sure that the connection wires are not broken. Try to change the frequencies with the appropriate switch, for example the detector with the widest loop on the low frequencies, the detector with the less extensive loop on the high frequency.
<b>Led CHANNEL 1 DET</b> or <b>Led CHANNEL 2 DET</b> remain lit with a fixed light.	The loop may be faulty or the power cord may not be fixed properly. The loop could move in the ground.	Check all the connections. Fasten the screw clamps carefully. Make sure that the connection wires are not broken, crushed or bent. Check that there are no cracks or irregularities in the road paving.
<b>Led CHANNEL 1 FAULT</b> or <b>Led CHANNEL 2 FAULT</b> flash	The inductance of the loop may be too small or the loop may be short-circuited.	Check all connections. There must be no short circuit on the power supply wiring of the loop. Make more turns of wire to the loop.
<b>Led CHANNEL 1 FAULT</b> or <b>led CHANNEL 2 FAULT</b> remain lit with a fixed light.	The inductance of the loop may be too wide or the loop may have an open circuit.	Make sure there is electrical continuity on the loop using a unit of measure multimeter Ohm (<math><5\Omega</math>). Make fewer turns of wire to the loop.

## DECLARATION OF CONFORMITY

---

Domotime s.r.l.  
S.O. Via Monico 9  
25017 Lonato del Garda (BS) – ITALIA

---

DECLARE that the equipment described below:

Description:  
Magnetic loop sensor bi-channel 12-24 Vac/dc and 230 Vac

Modello:  
LD202/LD200

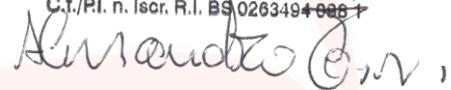
Complies with the legislative regulations as in the following directives:

- Directive UNI EN 12675: equipment and devices for road traffic management;
- Directive low tension;
- Directive radio appliances

This statement is issued under the sole responsibility of the manufacturer and, if applicable, of his authorized representative.

Lonato, 29/11/2017

**DOMOTIME s.r.l.**  
Viale Michelangelo, 152/B  
25010 DESENZANO D/G (BS)  
C.f./P.I. n. Iscr. R.I. BS 02634940007



**Domotime srl**  
**Sede legale**

Via Michelangelo, 152/B 25015 Desenzano d/G (BS) – Italy

**Sede operativa**

Via Monico, 9 25017 Lonato d/G (BS) – Italy  
Tel: +39 030 9913901 Fax: +39 030 9901307  
Skype: domotime  
email: [info@domotime.com](mailto:info@domotime.com)  
[www.domotime.com](http://www.domotime.com)