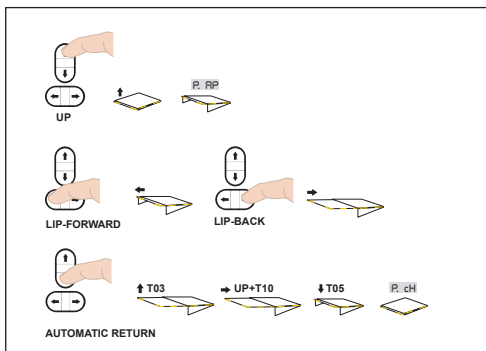
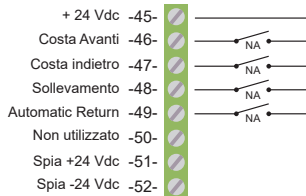
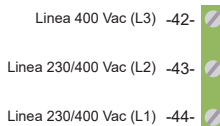
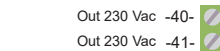
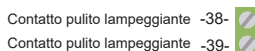
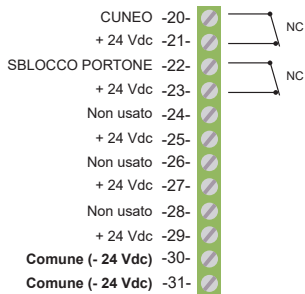
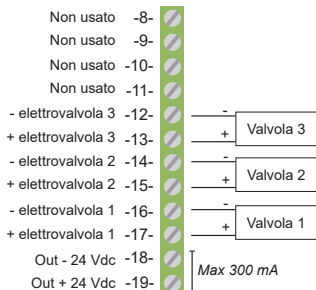
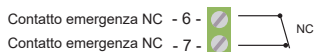
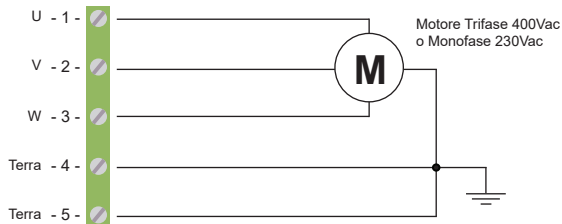


- Centrale di comando per ponti di trasbordo con labbro di ribaltamento e di avanzamento
- Controllo di gruppi ad 2 o 3 valvole
- Programmazione tramite display



START-PD-XL


Manuale Tecnico per l'installatore



Premessa

Questo manuale fornisce tutte le informazioni specifiche necessarie alla conoscenza ed al corretto utilizzo dell'apparecchiatura in Vostro possesso. Esso deve essere letto attentamente all'atto dell'acquisto dello strumento e consultato ogni volta che sorgano dubbi circa l'utilizzo o ci si accinga ad effettuare interventi di manutenzione. Il produttore si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche al prodotto senza preavviso.

Misure di tutela dell'ambiente

La direttiva europea 2002/96/EC richiede che le apparecchiature contrassegnate con questo simbolo sul prodotto e/o sull'imballaggio non siano smaltite insieme ai rifiuti urbani non differenziati. Il simbolo  indica che questo prodotto non deve essere smaltito insieme ai normali rifiuti domestici.

È responsabilità del proprietario smaltire sia questi prodotti sia le altre apparecchiature elettriche ed elettroniche mediante le specifiche strutture di raccolta indicate dal governo o dagli enti pubblici locali. Il corretto smaltimento ed il riciclaggio aiuteranno a prevenire conseguenze potenzialmente negative per l'ambiente e per la salute dell'essere umano. Per ricevere informazioni più dettagliate circa lo smaltimento delle vecchie apparecchiature in Vostro possesso, Vi invitiamo a contattare gli enti pubblici di competenza, il servizio di smaltimento rifiuti o il negozio nel quale avete acquistato il prodotto.

Simbologia ed avvertenza



Pericolo Generico

Si identifica un'avvertenza di sicurezza la cui inosservanza può provocare danni materiali!



Apparecchiatura sotto tensione

Installazione solo da parte di personale qualificato.



Leggere attentamente il manuale

Leggere attentamente questo manuale prima di utilizzare il prodotto e conservare il manuale per futuro riferimento.

Par.	Descrizione	Pag.
1	Introduzione	3
1.1	Precauzioni di sicurezza	
1.2	Campi di applicazione	
1.3	Caratteristiche tecniche	
2	Installazione della centrale	4
2.1	Scheda della centrale e dei collegamenti elettrici	
2.2	Collegamento della tensione di rete	6
2.3	Collegamento del motore	
2.4	Collegamento dispositivi di arresto STOP	
2.5	Collegamento valvole 24 Vdc	7
2.6	Collegamento comando sblocco portone	
2.7	Collegamento semaforo	
2.8	Collegamento sensori di spostamento	
3	Utilizzo e funzioni del pannello di controllo	8
3.1	Visualizzazione stato centrale	
3.2	Accesso alle impostazioni e selezione dei parametri	
3.3	Esempio di utilizzo Menù e attivazione uscite	9
3.4	Visualizzatore errori	10
3.5	Controllo corrente in sollevamento	
4	Modalità di funzionamento	11
5	Tabella riassuntiva funzioni	12
6	Dichiarazione di Conformità	13

1 Introduzione

1.1 Precauzioni di sicurezza

In caso di utilizzo scorretto, di riparazioni o modifiche apportate personalmente decade qualsiasi garanzia. Il produttore declina ogni responsabilità per i danni derivanti da un utilizzo non appropriato del prodotto o da utilizzo diverso da quello per cui il prodotto è stato creato. Il produttore declina ogni responsabilità per danni consequenziali ad eccezione della responsabilità civile sui prodotti. Ricordiamo che gli impianti devono essere installati solo da personale tecnico qualificato nel pieno rispetto delle norme di legge. Prima di iniziare l'installazione, verificare la robustezza e la consistenza meccanica del ponte di trasbordo.

1.2 Campi di applicazione

La centrale elettronica START-PD-XL è utilizzabile per comandare ponti di trasbordo con un labbro di ribaltamento e di avanzamento. controllo di gruppi ad 2 o 3 valvole. La programmazione tramite display permette la più completa personalizzazione delle impostazioni per consentire una perfetta installazione all'operatore.

1.3 Caratteristiche tecniche

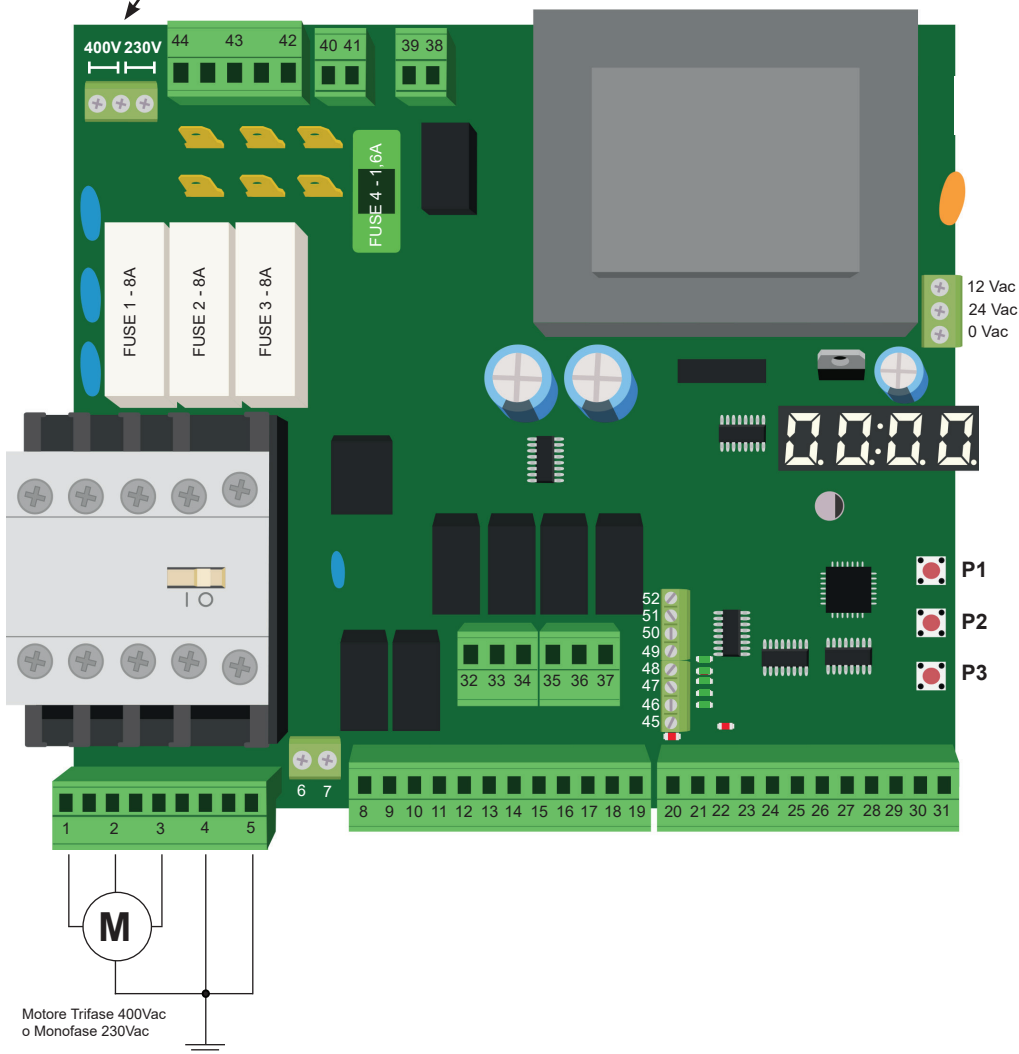
Tensione di esercizio	230 / 400	V
Frequenza di rete	50 / 60	Hz
Tensione di comando	24	Vdc
Massimo carico	2,2 (6,3)	kW (A)
Max. assorbimento di corrente per ogni valvola	600	mA
Intervallo di temperatura	-10 / +55	°C
Dimensioni BOX	270x205x100	mm
Peso	4	Kg
Protezione	65	IP

2 Installazione della centrale



2.1 Schema della centrale e dei collegamenti elettrici



























Attenzione
Ponticellare per selezionare
la tensione utilizzate prima
di collegare la centrale.









U	1		Collegamento Motore Trifase U
V	2		Collegamento Motore Trifase V
W	3		Collegamento Motore Trifase W
T	4		Collegamento Terra
T	5		Collegamento Terra











Emergenza	6		Contatto N.C. di emergenza
	7		

Non usato	8		Non usato
Non usato	9		Non usato
Non usato	10		Non usato
Non usato	11		Non usato
- elettrovalvola 3	12		Negativo elettrovalvola 3
+ elettrovalvola 3	13		Positivo elettrovalvola 3
- elettrovalvola 2	14		Negativo elettrovalvola 2
+ elettrovalvola 2	15		Positivo elettrovalvola 2
- elettrovalvola 1	16		Negativo elettrovalvola 1
+ elettrovalvola 1	17		Positivo elettrovalvola 1
- 24 Vdc	18		Alimentazione accessori - 24 Vdc (max 300 mA)
+ 24 Vdc	19		Alimentazione accessori + 24 Vdc (max 300 mA)

Cuneo	20		Ingresso conatto cuneo (NC)
+ 24 Vdc	21		Uscita + 24 Vdc (max 300 mA)
Sblocco Portone	22		Ingresso contatto sblocco portone
+ 24 Vdc	23		Uscita + 24 Vdc (max 300 mA)
Non usato	24		Non usato
+ 24 Vdc	25		Uscita + 24 Vdc (max 300 mA)
Non usato	26		Non usato
+ 24 Vdc	27		Uscita + 24 Vdc (max 300 mA)
Non usato	28		Non usato
+ 24 Vdc	29		Uscita + 24 Vdc (max 300 mA)
- 24 Vdc	30		Uscita - 24 Vdc
- 24 Vdc	31		Uscita - 24 Vdc

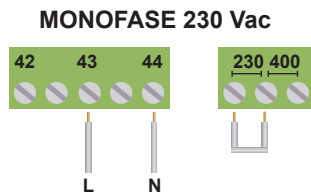
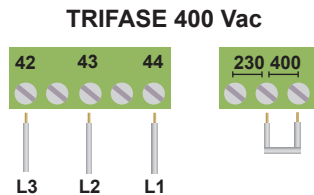
Com Semaforo	32		Comune contatti semaforo
INT VERDE	33		VERDE interno
INT ROSSO	34		ROSSO interno
EXT VERDE	35		VERDE esterno
EXT ROSSO	36		ROSSO esterno
Com Semaforo	37		Comune contatti semaforo

C.p. lampeggiante	38		Contatto pulito per lampeggiante
C.p. lampeggiante	39		

Uscita 230 Vac	40		Uscita 230 Vac sotto fusibile F4
	41		
L3	42		Linea 400Vac
L2	43		Linea 230/400Vac
L1	44		Linea 230/400Vac
+ 24 Vdc	45		Alimentazione +24Vdc per collegamento comandi
Costa Avanti	46		Comando Costa Avanti (NA)
Costa Indietro	47		Comando Costa Indietro (NA)
Sollevamento	48		Comando Sollevamento ponte di trasbordo (NA)
Automatic Return	49		Comando Automatic Return (NA)
Non usato	50		Non usato
Spia +24 Vdc	51		Uscita collegamento Spia 24 Vdc
Spia -24 Vdc	52		

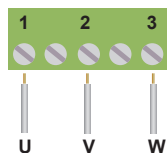
2.2 Collegamento della TENSIONE di rete

Esistono 2 possibilità di alimentazione della centralina:

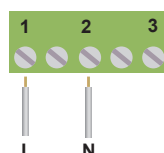


2.3 Collegamento MOTORE

Motore TRIFASE



Motore MONOFASE 230 Vac



2.4 Collegamento dispositivi di arresto: comando EMERGENZA

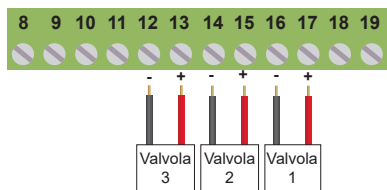


Collegamento del comando STOP

Pulsante: arresta ed inibisce momentaneamente fino a nuovo comando il funzionamento della centrale.

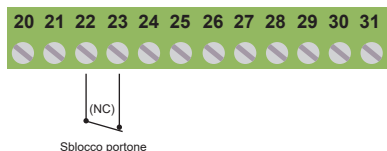
Interruttore: mantiene l'automazione bloccata fino a nuovo ripristino dello stesso.

2.5 Collegamento VALVOLE 24 Vdc



L'azionamento delle valvole viene impostato dal parametro Versione valvola S01

2.6 Collegamento comando SBLOCCO PORTONE



Sblocco portone:

Contatto a potenziale zero per bloccare l'impianto. Il contatto viene aperto non appena il ponte di trasbordo non si trova più in posizione di riposo.

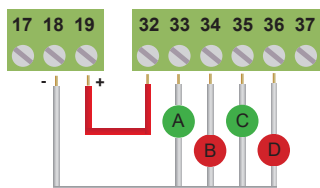


Ingresso SBLOCCO PORTONE

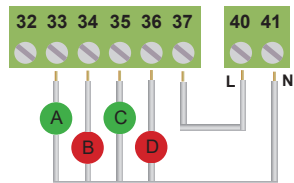
1- Abilitato
0 - Disabilitato

2.7 Collegamento SEMAFORO

24 Vdc



230 Vac



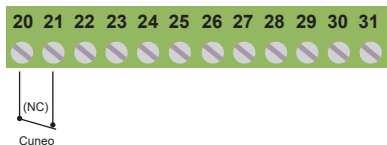
A Semaforo Interno Verde
B Semaforo Interno Rosso
C Semaforo Esterno Verde
D Semaforo Esterno Rosso

Carico massimo:
24 Vdc max 100 mA
230 Vac max 40 W

2.8 Sensori di spostamento

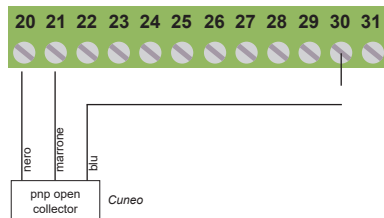
Cuneo:

Il cuneo consente di proteggere il veicolo durante la procedura di carico. Il funzionamento deve essere attivato tramite l'immissione della funzione. Se non viene utilizzato impostare la funzione S11 a 0.



Ingresso CUNEO

1- Abilitato
0 - Disabilitato



3 Utilizzo e funzioni del pannello di controllo

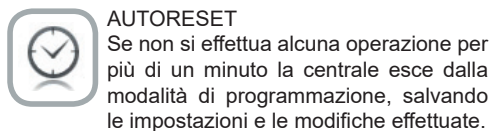
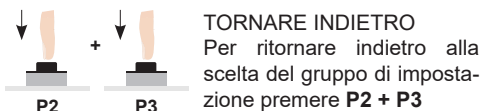
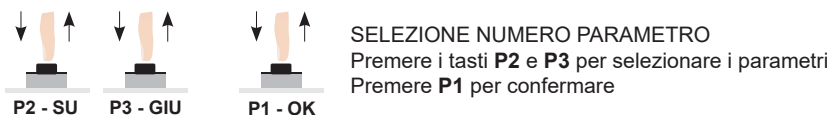
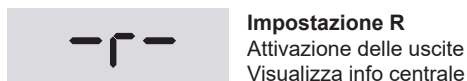
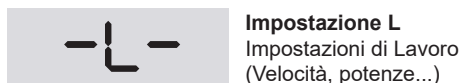
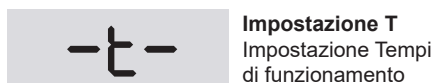
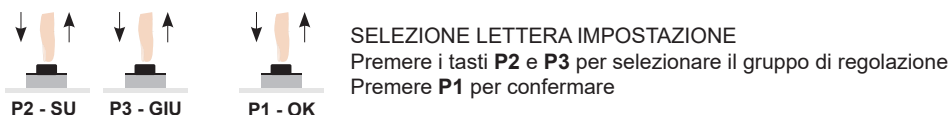
La START-PD-XL è dotata di un display che ne permette una programmazione semplice ed intuitiva. La struttura del menù, è stata attentamente studiata, in modo da permettere una più chiara e immediata impostazione dei tempi di lavoro e delle logiche di funzionamento. Si ricorda che è possibile accedere alle impostazioni solo ad automazione chiusa.

3.1 Visualizzazione stato centrale

Il display mostra la posizione della porta:

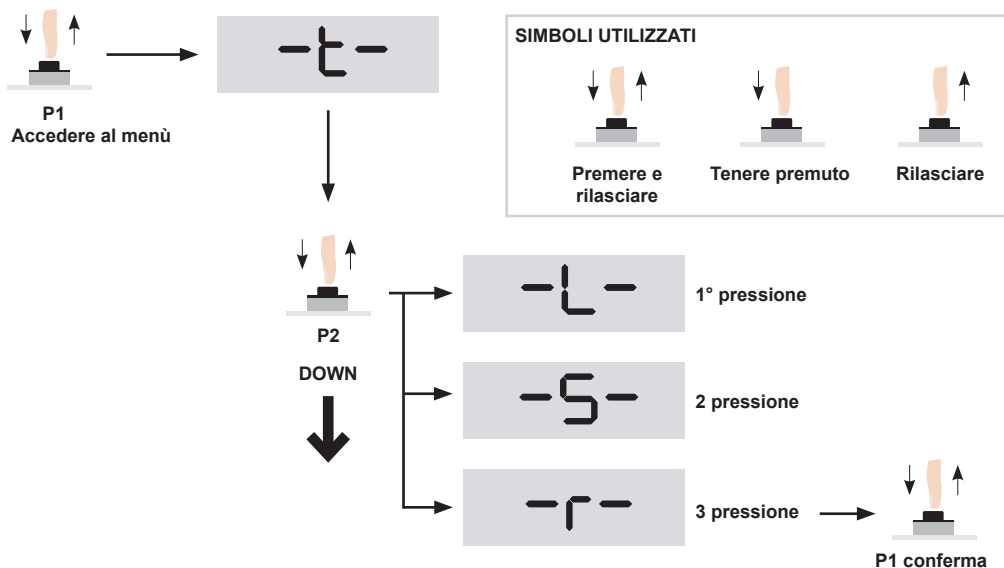


3.2 Accesso alle impostazioni e selezione dei parametri

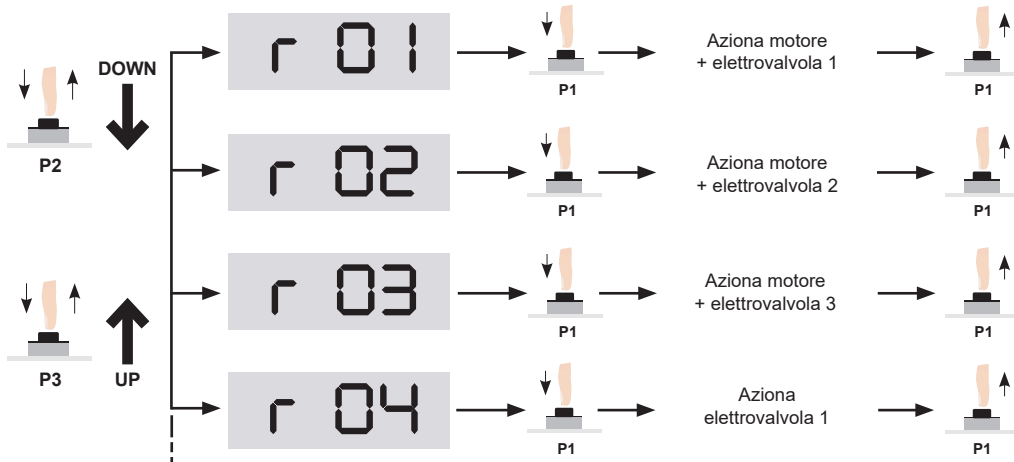


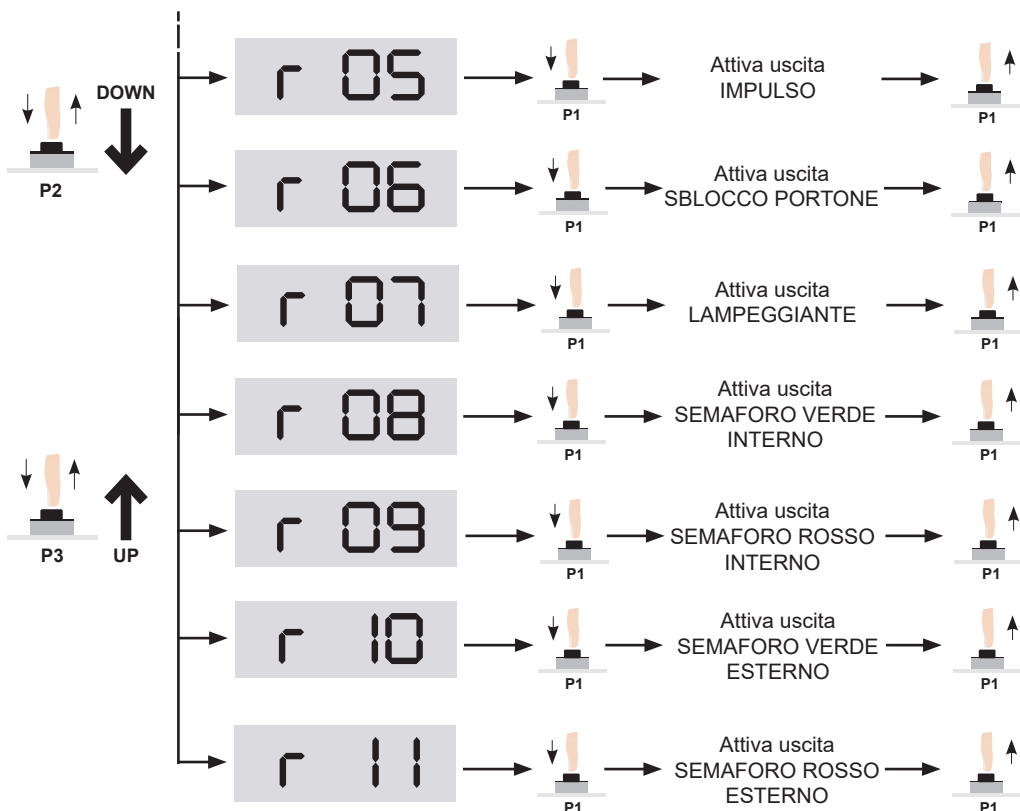
3.3 Esempio di utilizzo Menù e attivazione uscite

La centrale START-PD-XL consente di attivare singolarmente, fino al rilascio di **P1**, il comando di apertura, di chiusura, e le uscite lampeggiante e test. Questo può risultare utile nel caso si voglia verificare il corretto funzionamento delle uscite e quindi il corretto funzionamento degli apparati.



Confermando con il tasto **P1** sull'impostazione **R** accediamo al sotto funzioni, prima scegliendole con i pulsanti **P2** e **P3**, e poi confermando con il tasto **P1**. Ci portiamo ora sulle rimpostazioni **R 01**, **R 02**, **R 03**...





3.4 Visualizzazione Errori

Er01

Superamento tempo massimo di lavoro motore (Soglia impostata con parametro T01)

Er02

Superamento Corrente impostata con parametro L01

Er03

Superamento soglia fissa di protezione sulla corrente del motore

3.5 Controllo corrente in sollevamento

La centrale effettua costantemente il controllo corrente sulla FASE 1 dell'uscita motore, regolando il parametro L01 (Default 200) Sui regola la soglia di intervento. La tabella mostra dei riferimenti sui valori da impostare rispetto al carico utilizzato:


Imp. L01	Consumo
20	1.1 A
40	2.2 A
60	3.3 A

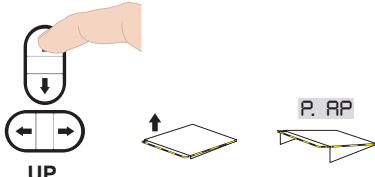
Imp. L01	Consumo
70	3.85 A
100	5.5 A
150	8.25 A

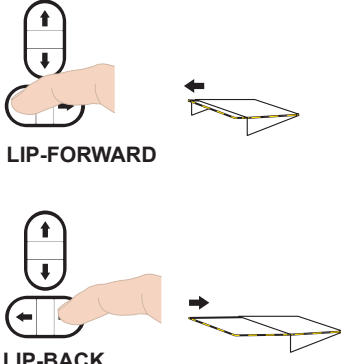
Imp. L01	Consumo
200	11 A
250	13.75 A

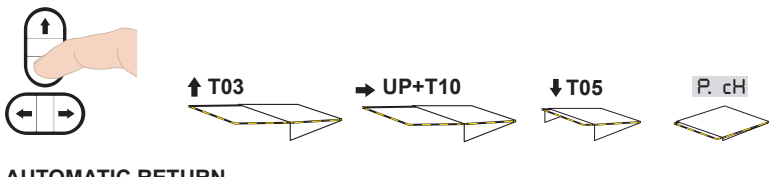
L 01

4 Modalità di funzionamento

	<p>Ponte di trasbordo in posizione di riposo</p>	<p>Quando viene visualizzata sul display la scritta P.CH la centrale accetta solamente il comando in Uomo Presente di sollevamento.</p>
--	---	---

	<p>Sollevamento Ponte di trasbordo in Uomo Presente</p>	<p>Tenendo premuto il pulsante UP il ponte di trasbordo si solleva. Superato il tempo impostato in T02 la centrale si arresta e sul display viene visualizzata la scritta P.AP</p>
--	--	--

	<p>Posizionamento Costa in Uomo Presente</p>	<p>La costa può essere posizionata in modalità Uomo Presente tramite i pulsanti LIP-FORWARD e LIP-BACK</p>
--	---	--

	<p>Ritorno automatico del ponte di trasbordo nella posizione di riposo</p>
---	---

Al termine della procedura di carico il ponte di trasbordo viene ripostato nella posizione di riposo premendo il pulsante AUTOMATIC RETURN. Automaticamente la centrale effettua i seguenti passaggi:

1. Sollevamento per il tempo T03
2. Retrazione costa per il tempo in uomo presente + T10
3. Abbassamento per il tempo T05

Terminata questa procedura il display tornerà a visualizzare la scritta P.CH

Durante le manovre il display visualizzerà il conteggio dei tempi nelle varie fasi.

5 Tabella riassuntiva FUNZIONI START-PD-XL

T	Descrizione		Valori accettati	Default	Memo
T 01	Tempo massimo di funzionamento gruppo idraulico	step da 0.5 s	da 5 a 127.5 sec	15.0	
T 02	Tempo minimo del primo sollevamento	step da 0.5 s	da 0 a 10 sec	0	
T 03	Tempo di sollevamento ponte in automatic return	step da 0.5 s	da 0.5 a 10 sec	6.0	
T 04	Tempo ulteriore di sollevamento in automatic return	step da 0.5 s	da 0 a 127.5 sec	2.5	
T 05	Tempo di abbassamento ponte in automatic return	step da 0.5 s	da 0 a 127.5 sec	6.0	
T 06	Tempo minimo per l'estrazione della costa	step da 0.5 s	da 0 a 127.5 sec	2.0	
T 07	Tempo massimo per l'estrazione della costa	step da 0.5 s	da 0 a 127.5 sec	20.0	
T 08	Tempo di ritardo per sblocco portone	step da 0.5 s	da 0 a 127.5 sec	2.5	
T 09	Non usato				
T 10	Compensazione tempo di retrazione in automatic return	step da 0.5 s	da 0.5 a 127.5 sec	5.0	

S	Descrizione		Valori accettati	Default	Memo
S 01	Versione gruppo valvole		da 1 a 8	1	
S 02	Non usato				
S 03	Non usato				
S 04	Non usato				
S 05	Non usato				
S 06	Non usato				
S 07	Non usato				
S 08	Non usato				
S 09	Non usato				
S 10	Abilita ingresso sblocco portone		0 oppure 1	1	
S 11	Abilita ingresso cuneo		0 oppure 1	1	
S 12	Non usato				
S 13	Non usato				
S 14	Non usato				
S 15	Non usato				
S 16	Non usato				
S 17	Reset centrale ai valori di fabbrica				

R	Descrizione
R 01	Aziona motore + elettrovalvola 1
R 02	Aziona motore + elettrovalvola 2
R 03	Aziona motore + elettrovalvola 3
R 04	Aziona elettrovalvola 1
R 05	Attiva uscita impulso
R 06	Attiva uscita sblocco portone
R 07	Attiva uscita lampeggiante
R 08	Attiva uscita semaforo interno verde
R 09	Attiva uscita semaforo interno rosso
R 10	Attiva uscita semaforo esterno verde
R 11	Attiva uscita semaforo esterno rosso

L	Descrizione		Valori accettati	Default	Memo
L 01	<p>Livello massimo corrente motore</p> <p>La tabella mostra i riferimenti sui valori da impiostare rispetto al carico utilizzato:</p> <p>20 -> 1,1 A 40 -> 2,2 A 60 -> 3,3 A 70 -> 3.85 A 100 -> 5,5 A 150 -> 8,25 A 200 -> 11 250 -> 13.75</p>		da 0 a 250	200	

6 Dichiarazione di Conformità

(secondo Direttiva 2006/42/CE, Allegato II, parte B)

**Il sottoscritto Ernestino Bandera,
Amministratore****DICHIARA CHE:**

Azienda: EB TECHNOLOGY SRL
Indirizzo: Corso Sempione 172/5
 21052 Busto Arsizio VA Italy
Nome prodotto: START-PD-XL
 Centrale Inverter 230Vac

IL PRODOTTO E' CONFORME a quanto previsto dalla direttiva comunitaria:

2006/42/CE DIRETTIVA 2006/42/CE DEL PARLAMENTO EUROPEO E DEL CONSIGLIO del 17 maggio 2006 riguardante il ravvicinamento delle legislazioni degli Stati membri relative alle macchine.

Riferimento: Allegato II, parte B (dichiarazione CE di conformità del fabbricante).

IL PRODOTTO E' CONFORME a quanto previsto dalle seguenti direttive comunitarie, così come modificate dalla Direttiva 2006/42/CE del consiglio del 14 ottobre 2004:

2014/35/CE Direttiva 2014/35/UE del Parlamento europeo e del Consiglio, del 26 febbraio 2014, concernente l'armonizzazione delle legislazioni degli Stati membri relative alla messa a disposizione sul mercato del materiale elettrico destinato a essere adoperato entro taluni limiti di tensione.

Riferimento alle norme armonizzate: EN 60335-1

2014/30/CE Direttiva 2014/30/UE del Parlamento europeo e del Consiglio, del 26 febbraio 2014, concernente l'armonizzazione delle legislazioni degli Stati membri relative alla compatibilità elettromagnetica.

Riferimento alle norme armonizzate: EN61000-6-2:2006 + EN 61000-6-3:2007 +A1.2011
 EN 13241-1:2003 +A1 Par.4.3.5.

Come indicato dalla direttiva 2006/42/CE si ricorda che non è consentita la messa in servizio del prodotto in oggetto finché la macchina, in cui il prodotto è incorporato, non sia stata identificata e dichiarata conforme alla direttiva 2006/42/CE.

li 01/06/2018
 L'Amministratore
 Ernestino Bandera

EB TECHNOLOGY S.r.l.
 Corso Sempione 172/5,
 21052 Busto Arsizio VA Italia

NOLOGO S.r.l.
 Via A. Pacinotti, 44
 20020 Villa Cortese MI Italia
 tel. +39 0331.430457
 fax.+39 0331.432496

posta@ebtechnology.it
 www.ebtechnology.it

info@nologo.info
 www.nologo.info



EB TECHNOLOGY S.r.l.
Corso Sempione 172/5,
21052 Busto Arsizio VA Italia

posta@ebtechnology.it
www.ebtechnology.it

NOLOGO S.r.l.
Via A. Pacinotti, 44
20020 Villa Cortese MI Italia
tel. +39 0331.430457
fax.+39 0331.432496

info@nologo.info
www.nologo.info